



## Nylotex NX Ein-/Zweikomponenten-Siebdruckfarben

**Nylotex NX Siebdruckfarben eignen sich besonders zur Bedruckung von Nylon und Kunstfasern sowie vieler wasserabweisender Gewebe.**

### NB Katalysator

Nylotex NX kann als einfaches Einkomponentensystem verwendet werden. Für höhere Anforderungen bieten wir den Katalysator NB386 zur Verbesserung der Farbhafungs- und Beständigkeitseigenschaften an. Die Zugabe des Katalysators wirkt auch einer Verminderung der Langzeitfarbhafung entgegen.

Katalysierte Farben haben eine Topfzeit von ungefähr 8 Stunden. Daher sollte nur der geschätzte Tagesbedarf angesetzt werden. Die entsprechende Farbmenge wird mit dem Katalysator in folgendem Verhältnis gründlich gemischt:

Nylotex NX Druckfarben	20 Gewichtsanteile
NB Katalysator	1 Gewichtsanteil

**Reste von mit Katalysator gemischter Farbe nach dem Drucklauf nicht mehr verwenden.**

### Farbhafung

Nylotex NX Druckfarben bieten eine gute Farbhafung und hohe Flexibilität bei der Bedruckung vieler Stoffe, die wasserabweisend behandelt wurden. Bestimmte Stoffe sind jedoch mit speziellen wasserabweisenden Mitteln beschichtet oder imprägniert, welche die Farbhafung, auch über einen langen Zeitraum nach dem Druck, beeinträchtigen können. Um eine bestmögliche Farbhafung auch langfristig zu erzielen, empfehlen wir, die Farbe vor dem Druck mit dem Katalysator zu mischen. Wenn eine geringere Deckkraft akzeptabel ist, kann die Farbhafung durch Drucken mit geringerer Viskosität weiter verbessert werden, da die Farbe besser in den Bedruckstoff eindringen kann.

**In einigen Fällen kann die Unverträglichkeit von Farbe und Bedruckstoff zu einer verringerten Reißbeständigkeit im Druckbereich führen – vor allem bei der Bedruckung von leichten Geweben mit nicht katalysierter Farbe.**

### Beständigkeit

Nicht katalysierte Farben bieten gemäß ISO Test Nr. 1 und HLCC1 Empfehlung Nr. 5, 6 und 7 eine ausgezeichnete Waschbeständigkeit bei 40°C.

Katalysierte Farben bieten gemäß ISO Test 3 und HLCC-Empfehlung Nr. 2 und 3 eine ausgezeichnete Waschbeständigkeit bei 60°C und gem. ISO Test Nr. 5 und HLCC-Empfehlung Nr. 1 bei 95°C. Die Waschbeständigkeit hängt neben der Gewebeart auch davon ab, ob Katalysator zugegeben wurde oder nicht.

### Zugabe von Universalabtönern

Universalabtöner können zur Verbesserung der Farbintensität eingesetzt werden. **Eine Zugabe von mehr als 5% kann jedoch die Haftungseigenschaften entscheidend beeinträchtigen.** Alle Zugaben müssen vor Druckbeginn umfassend getestet werden.

### Arbeitskleidungssebleme

Katalysierte Nylotex NX Farben können zur Herstellung von dauerhaften Arbeitskleidungstransfers und Abzeichen eingesetzt werden. Sie bieten Industriewaschbeständigkeit bei hohen Temperaturen. Weitere Informationen finden sie in der Produktinformation „Sericol Textiltransfersysteme“.

### Haupteigenschaften

#### Trocknung

Lufttrocknung: 15 – 30 Minuten, anschl. in der Horde über Nacht ruhen lassen. Konvektionsofen, Infrarot- oder beheizter Durchlauftrockner: 2 Minuten bei 100°C.

#### Verdünnung & Reinigung

Für bestmögliche Deckkraft unverdünnt drucken. Falls erforderlich, bis zu 10% ZE805 Nylo Verdünnung zugeben. Bei sehr hohen Verarbeitungstemperaturen bis zu 10% ZE806 Nylo Verzögerer zugeben. Für die Reinigung ZE805 Nylo Verdünnung, Seriwash Universalsiebreiniger oder Actisol Superjet Siebspray verwenden.

#### Gewebefeinheit

Für optimale Deckkraft: 43 – 62er T monofiles Gewebe. Für hohe Detailwiedergabe: 77 – 100er T monofiles Gewebe.

#### Schablonen

Möglichst lösungsmittelbeständig. Empfehlung: Dirasol 916.

#### Ergiebigkeit

Bis zu 26m<sup>2</sup>/l bei 62er Gewebe.

#### Bedruckstoffe

Nylon, Polyester und andere Kunstfasern in den meisten Qualitäten.

#### Farbenauswahl

14 untereinander mischbare Farbtöne.

#### Eigenschaften

Gute Deckkraft, ausgezeichnete Flexibilität, Waschbeständigkeit und Farbhafung, bleifreie Pigmentierung.

#### WICHTIGER HINWEIS:

**Vor jedem Gebrauch gründlich umrühren! Wir empfehlen allen Anwendern, vor Beginn des Drucks die Verträglichkeit von Farbe und Bedruckstoff unter Produktionsbedingungen zu prüfen, um sicherzustellen, dass die erforderliche Farbhafung und Beständigkeit erreicht werden.**

## Sportkleidungstransfers

Nylotex NX Farben können zur Herstellung von Sportkleidungstransfers auf vorher im Sublimationsverfahren bedruckten Stoffen, wie Fußballtrikots, Radsportbekleidung usw., eingesetzt werden, wenn sie mit Multitran XM Plastisolkleber und Trennmittel Silber hinterdruckt werden.

## Standardfarbtöne

### Nylotex NX:

NX001	Schwarz
NX009	dichtes Schwarz
NX021	Weiß
NX042	Hellchrom
NX045	Gelb
NX043	Mittelchrom
NX064	(s) Seritone Gelb GS
NX101	Hellorange
NX114	(s) Seritone Orange
NX162	Hellrot
NX134	Rot
NX163	(s) Seritone Rot YS
NX164	(s) Seritone Rot BS
NX124	Dunkelrot
NX165	(s) Seritone Magenta
NX154	Fuchsia
NX127	Dunkelviolet
NX166	(s) Seritone Violet
NX227	Hellblau
NX212	Blau
NX230	(s) Seritone Blau
NX320	Grün
NX325	(s) Seritone Grün
NX381	Transparentmasse

(s) = Seritone Grundfarben

Erhältlich in 1-Liter-Gebinden,

Ausnahmen: NX001 u. NX021: erhältlich in 1-Liter- und 5-Liter-Gebinden; NX 381: erhältlich ausschl. in 5-Liter-Gebinden.

## Zusätze

NB386 NB Katalysator,  
erhältlich in 1-Liter und 0,2-Liter-Gebinden.

ZE811 Zusatz zur Verringerung des Wegschlagverhaltens,  
erhältlich in 0,2-Kilo-Gebinden.

## Lösungsmittel

ZE805	Nylo Verdünnung
ZE806	Nylo Verzögerer

Erhältlich in 5-Liter- und 1-Liter-Standardgebinden.

## Hilfsprodukte

Während des Drucks müssen die Bedruckstoffe zur Erzielung einer hohen Konturenschärfe mit einem druckempfindlichen Kleber auf dem Drucktisch fixiert werden. Hierfür eignen sich die Kleber FlashFix und T-Fix Extra Spray oder Drystick Extra (siehe entsprechende Produktinformationsblätter).

## Fujifilm Sericol UK Limited

- Wir sind nach dem internationalen Umweltstandard ISO 14001 zertifiziert.
- Unser Ziel ist die Minimierung der Risiken für die Umwelt und die Benutzer unserer Produkte, von der Formulierung über die Produktion bis hin zum Vertrieb.
- Unser Forschungs- und Entwicklungsteam arbeitet nach unserem internen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltkonzept „Entwicklung für Gesundheit, Sicherheit und Umwelt“. Wir möchten damit die Entwicklung von Produkten proaktiv vorantreiben, die kleinstmögliche Auswirkungen auf die Gesundheit und Umwelt haben und von denen geringste Sicherheitsrisiken ausgehen.
- Wir prüfen und überwachen ständig unsere Aktivitäten und deren Wirkung und setzen uns im Rahmen eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses immer neue Ziele.
- Wir engagieren uns für die Reduzierung von Abfällen sowohl durch Aufbereitung und Wiederverwendung als auch durch bessere Ausnutzung von Rohstoffen, Energie und Wasser.

## Sicherheit und Handhabung

### Nylotex NX Druckfarben

- enthalten keine krebserregenden, erbgutverändernden oder reprotoxischen Stoffe.
- enthalten kein Blei oder andere Schwermetalle und wurden auf Konformität zur Sicherheitsnorm für Kinderspielzeug EN71-3; 1995 geprüft.
- sind vor Hitze zu schützen.

### NB Katalysator

- enthält Isocyanat und sollte bei Bronchitis oder Asthmasymptomen nicht verwendet werden.

Ausführliche Informationen zur Sicherheit und Handhabung von Nylotex NX Siebdruckfarben und Verdünnungen finden Sie in den entsprechenden Sericol Sicherheitsdatenblättern, die auf Anfrage erhältlich sind.

## Informationen zum Umweltschutz

### Nylotex NX Farben und NB Katalysator

- enthalten keine ozonabbauenden Chemikalien im Sinne des Montrealer Abkommens.

*Die in diesem Produktblatt gegebenen Informationen und Empfehlungen sowie technische Anweisungen durch Firmenangehörige in schriftlicher oder mündlicher Form, basieren auf neuesten Erkenntnissen und werden nach bestem Wissen erteilt. Sie stellen jedoch keine Garantie dar, da nicht jede Anwendungsmöglichkeit bekannt oder voraussehbar ist und Produktionsmethoden, Bedruckstoffe und andere Komponenten variieren können. Aus gleichen Gründen werden unsere Produkte, ohne Gewährleistungsanspruch unter dem Vorbehalt verkauft, daß der Kunde durch Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für seinen speziellen Anwendungsbereich ermittelt. Unsere Politik der ständigen Produktverbesserung führt möglicherweise dazu, daß einige in diesem Produktblatt erteilten Informationen überholt sind und unsere Kunden werden gebeten sicherzustellen, daß Sie neuesten Empfehlungen folgen.*

**SERICOL**  
More than ink...Solutions.

 **FUJIFILM**

**Deutschland**  
**FUJIFILM SERICOL DEUTSCHLAND GMBH**  
Weusterstrae 9 46240 Bottrop  
Tel: 020 41 47 57-0  
Fax: 020 41 47 57-101

**Service Center Nord**  
Bottrop: 020 41 47 57-0

**Service Center Süd**  
Bietigheim-Bissingen: 071 42 77 79-0

[www.fujifilmsericol.com](http://www.fujifilmsericol.com)

**Österreich**  
**FUJIFILM SERICOL AUSTRIA GMBH**  
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien  
Tel: 01 680 04 0 Fax: 01 680 04 18

**Schweiz**  
**FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH**  
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen  
Tel: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

**Export Sales** Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England  
Tel: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872122