

Displaymaster XX Siebdruckstrich- und -rasterfarben

Displaymaster XX gehört zur Reihe der Uviplast Siebdruckfarben und ist zu 100 % UV-härtend.

Displaymaster XX ist eine 100%ige UV-Siebdruckfarbe für den Bedruck von POP-Werbematerial. Sie eignet sich für alle Druckmaschinentypen einschließlich Flachbett-, Zylinder- und Multicolormaschinen.

Produkteigenschaften

- Ausgezeichnete Haftung und Flexibilität
- Seidenmattglanz
- Pro-File-Rasterfarben gemäß FOGRA 27/39 ISO 12647-2
- Geeignet für den Bedruck von Papier, Karton, PVC*, Polystyrol und Polypropylen
- Geeignet für Flachbett-, Zylinder- und Multicolormaschinen mit UV-Härtung
- Kein Verkleben im Stapel bei doppelseitigem Bedruck
- Zwei Jahre Außenhaltbarkeit (siehe Witterungsbeständigkeit)
- Ausgezeichnete Endbearbeitungseigenschaften - Schneiden, Bohren, Fräsen
- Kein Angreifen des Rakelmaterials, kein Antrocknen im Sieb. Antrocknen im Sieb

Pro-File-Rasterfarben

Displaymaster XX Pro-File-Rasterfarben wurden zur leichteren Anpassung von Drucken an Fogra 27/39 ISO 12647-2-Farbprofile entwickelt. Das Siebdruckverfahren wird jedoch von vielen verschiedenen Faktoren beeinflusst und es ist nicht immer möglich, einer bestimmten Norm entsprechende L*a*b* Werte zu erhalten. Zur Erzielung bestmöglicher Ergebnisse sollte der Drucker vor dem eigentlichen Produktionsdruck umfassende Tests durchführen und notwendige Kalibrierungen und Feineinstellungen vornehmen.

Bannerfähiges PVC

Displaymaster Farben garantieren eine ausgezeichnete Haftung auf PVC Bedruckstoffen. Doch geben hochflexible PVC Materialien (auch bannerfähiges PVC genannt) aufgrund des Druckvorgangs oder auch nur der Alterung Weichmacher ab, die dann, manchmal sogar noch Tage oder Wochen nach dem Bedruck, zu äußerst klebrigen Oberflächenercheinungen führen.

In manchen Fällen können Farben mit sehr guten Hafteigenschaften, wie Displaymaster XX, die Weichmacherwanderung sogar noch verstärken, sodass beim Bedruck von bannerfähigem Material äußerst sorgsam vorgegangen werden sollte.

Wir halten Multiflash UZ für die sicherste Farbe im Hinblick auf eine Ausgewogenheit zwischen guter Haftung und Minimierung der Weichmacherwanderung, doch sollte auch hier unbedingt sorgsam und umsichtig vorgegangen und die Farbe nicht einfach als verfahrenssicher angesehen werden.

Polypropylen

Displaymaster XX wurde für den Bedruck der gebräuchlichsten Bogenmaterialien und gewellter Bedruckstoffe aus Polypropylen entwickelt. Das Material wird vom Hersteller Corona- vorbehandelt. Die Wirksamkeit dieser Behandlung lässt aber mit der Zeit nach, und daher empfehlen wir, möglichst immer neues Bedruckstoffmaterial einzusetzen. Verschmutzungen der Oberfläche (wie z. B. Fingerabdrücke) beeinträchtigen die Farbhaftung und die Wasserbeständigkeit des fertigen Drucks. Displaymaster XX bietet auf Polypropylenbedruckstoffen eine für zeitlich befristete Außenanwendungen ausreichende Wasserbeständigkeit, doch sollte diese vor Produktionsbeginn für jeden Auftrag separat geprüft werden. Für höhere Anforderungen an die Außenbeständigkeit empfehlen wir Multidyne LY.

Hauptmerkmale

Glanzgrad

Seidenmatt

Gewebe

Nr. 140.34 - 180.31 PW

Nr. 150.34 ist für die meisten Anwendungen empfehlenswert.

Verdünnung

Bis zu 5% ZE844

Bis zu 3% ZE 833 Blitzhärtezusatz

Schablonenempfehlungen

Kontaktbelichtung:

Dirasol Zenith, Dirasol 916, Dirasol 917, Dirasol Supercoat, indirekt oder Kapillarfilme.

Direktprojektion

Dirasol SuperPro, Dirasol S5, Dirasol S10

Direktbelichtung

Dirasol DLE

Ergiebigkeit

Bei Gewebe Nr. 150.34 PW:

Strichfarben: bis zu 80 m²/kg (90 m²/l)

Rasterfarben: bis zu 95 m²/kg (104 m²/l)

Reinigung

Siebreiniger Xtend Screenwash ZT671.

Siehe Produktinformation zu Xtend Siebreinigern.

Witterungsbeständigkeit

Displaymaster XX Farben wurden in einem Xenon-Bewitterungsgerät der Firma Atlas auf ihre Witterungsbeständigkeit geprüft. Bei vollflächigem Druck auf für den Außenbereich geeignetes selbsthaftendes Vinyl bietet Displaymaster XX unter klimatischen Bedingungen der Zone 1 gemäß Sericol Informationsblatt zur Witterungsbeständigkeit eine Außenbeständigkeit von 2 Jahren. Das Informationsblatt finden sie auf unserer Website unter www.fujifilmsericol.de.

Härten

Trockner mit 2 Lampen à 80 W/cm, 25-30 m pro Minute, bei Gewebe 150.34 PW.

Displaymaster XX ist nicht für Blitzhärteverfahren geeignet.

*PANTONE® ist Eigentum der Pantone, Inc.

Allgemeine Informationen

Displaymaster XX Farben vor jeder Anwendung gründlich umrühren. Vor dem eigentlichen Drucklauf sollten grundsätzlich Vorfertigungstests durchgeführt werden, da es große Unterschiede bei Kunststoffen verschiedener Hersteller gibt. Siehe auch Abschnitt „Nachhärtung“.

Pro-File-Rasterfarbtöne

XXP04 Pro-File Rasterschwarz
XXP52 Pro-File Rastergelb
XXP35 Pro-File Rastermagenta
XXP15 Pro-File Rastercyan
XXP96 Pro-File Transparentmasse für Rasterfarben.

Erhältlich in 5kg-Gebinden.

Standard-Strichfarbtöne

XX001 Schwarz
XX021 Weiß
XX064 Gelb (grünstichig)
XX066 Gelb (rotstichig)
XX114 Orange
XX121 Rot (gelbstichig)
XX127 Violett
XX164 Rot (blaustrichig)
XX165 Magenta
XX230 Blau
XX325 Grün
XX381 Transparentmasse.
Erhältlich in 5-Kilo-Gebinden.

Zusätze

ZE844 Verdünner.
Erhältlich in 5 Liter Gebinden.
ZE833 Blitzhärtungszusatz.
Erhältlich in 1 Liter Gebinden

Härten

Die tatsächliche Härtungsgeschwindigkeit hängt ab von einer ganzen Reihe von Faktoren wie Farbfilmstärke, Deckkraft, Anzahl und Art der verwendeten Lampen (sowie dem Emissionsspektrum, der Leistung und der Effizienz), sowie der Art des Bedruckstoffs. Um optimale Farbhafung auf dem Bedruckstoff und gute Überdruckhaftung zu erzielen muss jeder Farbauftrag korrekt durchgehärtet sein. Weiß oder Mischttöne mit Weißanteil härten langsamer als Standardfarben.

Nachhärten

Die bei UV-Farben eingeleitete, chemische Reaktion ist beim Austreten des Bedruckstoffes aus der Härtungseinheit noch nicht vollständig abgeschlossen. Obwohl 90 % der chemischen Vernetzungsaktivitäten zur Erzielung einer guten Haftung während des UV- Härtungsvorgangs ablaufen, gibt es doch eine Nachhärtungsphase, während der sich die chemische Vernetzung noch weiter fortsetzt.

Bis vor Kurzem glaubte man, diese Nachhärtungsphase sei nach spätestens 24 Stunden beendet. Untersuchungen haben gezeigt, dass der Großteil der Vernetzungsaktivitäten zwar nach 24 Stunden abgeschlossen ist, dass die gesamte Nachhärtungsphase jedoch bis zu mehrere Wochen dauern kann.

Dieser Aspekt ist besonders wichtig im Hinblick darauf, dass das UV-Härtungsverfahren und die Nachhärtung den Farbfilm zum Schrumpfen bringen und so wiederum Spannung auf den Bedruckstoff ausgeübt wird. Bei selbstklebendem PVC manifestiert

sich diese Spannung darin, dass der Bedruckstoff reißt oder bricht (Versprödung).

Daher ist Vorsicht geraten, wenn Tests zur Materialversprödung bereits direkt nach der Härtung eine Neigung zum Verspröden zeigen, denn die in der noch folgenden Nachhärtungsphase zusätzlich ausgeübten Spannkraften können später zu ernsthaften Problemen führen.

Blitzhärten

Displaymaster XX eignet sich nicht für Niedrigenergie-Härteverfahren wie Blitzhärtung. Unter bestimmten Umständen kann allerdings durch Zugabe von ZE833 Blitzhärtungszusatz auch mit der Blitzhärtung ein annehmbares Ergebnis erzielt werden. Nähere Informationen können Sie vom technischen Kundendienst bei Sericol erhalten.

Vorfertigungstests

Kunststoffbedruckstoffe

Einige Kunststoffe sind möglicherweise mit Gleitmitteln imprägniert, die ähnlich wie bei der Weichmacherwanderung, die Haftung und die Blockbeständigkeit sogar noch geraume Zeit nach dem Druckvorgang beeinträchtigen können. Dieses Problem kann normalerweise gelöst werden, indem man die Oberfläche der Bedruckstoffe vor Druckbeginn mit einem in Terpentinersatz getränkten Lappen abreibt und das Lösemittel dann vor Druckbeginn wieder abwischt. Schutzfolien- und Klebstoffreste auf Hart-PVC sollten den Herstelleranweisungen folgend erst völlig entfernt werden. Auch können bestimmte Kunststoffbedruckstoffe nach dem Bedruck verspröden und manchmal, oft erst nach mehreren Wochen, ganz zerfallen. Zur Vermeidung derartiger Probleme muss daher vor Druckbeginn unbedingt erst sichergestellt werden, dass die Druckfarben und der Kunststoffbedruckstoff miteinander kompatibel sind.

Witterungsbeständigkeit

Displaymaster XX Farben wurden in einem Xenon-Bewitterungsgerät der Firma Atlas auf ihre Witterungsbeständigkeit geprüft. Bei vollflächigem Bedruck von außenraumtauglichem, selbsthaftendem Vinyl bietet Displaymaster XX unter klimatischen Bedingungen der Zone 1 gemäß Sericol Informationsblatt zur Witterungsbeständigkeit eine Außenbeständigkeit von 2 Jahren. Das Informationsblatt finden sie auf unserer Website unter www.fujifilmsericol.com.

Lagerung

Die Behälter sind nach Gebrauch dicht zu verschließen. Verdünnungen sind fern von Wärmequellen oder Peroxiden zu lagern. Maximale Lagerfähigkeit bei Temperaturen zwischen 10°C und 25°C. Bei Lagerung unter den genannten Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit von Displaymaster XX Farben ungefähr 24 Monate ab Herstellungsdatum.

Fujifilm Sericol UK Ltd-Umweltzertifizierung

- Wir sind nach dem internationalen Umweltstandard ISO 14001 zertifiziert.
- Unser Ziel ist die Minimierung von Risiken für die Umwelt und die Benutzer unserer Produkte, von der Formulierung über die Produktion bis hin zum Vertrieb.
- Unser Forschungs- und Entwicklungsteam arbeitet nach unserem internen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltkonzept „Entwicklung für Gesundheit, Sicherheit und Umwelt“. Wir möchten damit die Entwicklung von Produkten proaktiv vorantreiben, die kleinstmögliche Auswirkungen auf Gesundheit und Umwelt haben und von denen geringste Sicherheitsrisiken ausgehen.
- Wir prüfen und überwachen ständig unsere Aktivitäten und deren Wirkung und setzen uns im Rahmen eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses immer neue Ziele.
- Wir engagieren uns für die Vermeidung von Abfällen sowohl durch Aufbereitung und Wiederverwendung als auch durch bessere Ausnutzung von Rohstoffen, Energie und Wasser.

Hinweise zur Sicherheit und Handhabung der Farben

Displaymaster XX Farben

- Zur Maximierung der Lagerfähigkeit sollten die Farben bei gemäßigten Temperaturen von zwischen 5°C und 30°C gelagert werden. Eine Lagerung bei höheren oder niedrigeren Temperaturen kann die Produktleistung beeinträchtigen.
- Auf Anfrage erhalten Sie die entsprechenden Sericol Sicherheits-Normenblätter, die umfassende Informationen im Hinblick auf die Sicherheit und den Umgang mit Displaymaster XX Farben und Reduzierern enthalten.

Informationen zur Umweltverträglichkeit der Produkte

Displaymaster XX Farben:

- Enthalten keine der im Montrealer Protokoll aufgeführten, ozonzerstörenden Substanzen.
- Sind frei von aromatischen Kohlenwasserstoffen.
- Enthalten keine flüchtigen Lösungsmittel und können daher im Vergleich zu lösungsmittelbasierenden Produkten als wesentlich umweltverträglicher angesehen werden.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Informationen und Empfehlungen sowie die schriftliche oder mündliche technische Beratung durch Vertreter unseres Unternehmens beruhen auf unserem gegenwärtigen Erkenntnisstand und werden nach bestem Wissen und Gewissen erteilt. Wir können jedoch keine Gewährleistung dafür übernehmen, dass diese Informationen und Empfehlungen immer zutreffen, da wir angesichts der großen Vielfalt an Herstellungsmethoden, Bedruckstoffen und anderen Druckmaterialien, nicht jede mögliche Anwendung unserer Produkte vorhersehen und berücksichtigen können. Aus dem gleichen Grund übernehmen wir keine Gewährleistung für unsere Produkte und verkaufen sie mit der Maßgabe, durch eigene Prüfungen seitens des Anwenders sicherzustellen, dass das betreffende Produkt genau den jeweiligen Anforderungen entspricht. Da wir kontinuierlich Produktverbesserungen vornehmen, ist es durchaus möglich, dass einige Informationen in diesem Produktinformationsblatt zu einem späteren Zeitpunkt als überholt gelten. Wir bitten daher alle Anwender unserer Produkte, sich über die jeweils aktuellen Empfehlungen zu informieren und diese zu befolgen.

SERICOL
More than ink...Solutions.

FUJIFILM

Deutschland
FUJIFILM SERICOL DEUTSCHLAND GMBH
Weusterstraße 9 46240 Bottrop
Tel: 020 41 47 57-0
Fax: 020 41 47 57-101

www.fujifilmsericol.de

Österreich
FUJIFILM SERICOL AUSTRIA GMBH
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien
Tel: 01 680 04 0 Fax: 01 680 04 18

Schweiz
FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen
Tel: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

Export Sales Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872122