



## Spiegelfarben

### MR 481 Helles Spiegelsilber MR 482 Spiegelsilber

Sericols Spiegelfarben wurden entwickelt, um den Druckern eine kostengünstige Alternative zum versilbern zu bieten. Die Versilberung wird durchgeführt, um einen Spiegeldruck zu bekommen. Die Farben sind ein flexibles Hilfsmittel um z.B. Spielautomaten (Einwurf/Gewinn/Quiz) mit Schnelligkeit und Vielseitigkeit auszustatten, wozu man mit traditionellen Methoden nicht in der Lage ist. MR 481 & 482 können mit anderen Sericol Farben kombiniert werden, um mehrfarbige Spiegeldesigns herzustellen. Die Farben sind lösemittelhaltig und zeigen ein gutes Druckverhalten.

### Allgemeine Gebrauchsanweisung

- 1) Die Farben müssen unter der Oberfläche auf klarem Substrat gedruckt werden, um die spiegelnde Oberfläche zu erhalten. Wird auf der Oberfläche gedruckt, erhält man nur ein metallisches Finish. Die besten Spiegeleffekte werden erzielt, wenn feiner Text (3-5mm) gedruckt wird. Je größer die Fläche desto weniger reflektiert das Bild.
- 2) Generell werden Glas und Acryl für den Spiegeldruck benutzt, es sind aber auch andere Plastikarten möglich. Die wichtigsten Eigenschaften zur Erzielung guter Resultate sind Klarheit und Glätte der Oberfläche des Trägermaterials.
- 3) MR 481 & MR 482 können mit Glass GA oder Mattplast MG/MH Farben kombiniert werden, um ein mehrfarbiges Design mit spiegelnden Highlights zu erzeugen. Die Farben und Spiegelfarben können in jeder Auf-/Unterdruck Kombination angewendet werden, um die Anforderungen des Designs zu erfüllen. Weitere Gebrauchsinformationen entnehmen Sie bitte den Informationsblättern Glass GA bzw. Mattplast MG/MH. Farbige Spiegeleffekte können durch den Druck einer Transparentfarbe, unterstützt durch MR 481 oder MR 482, erzielt werden.
- 4) Die spiegelnde Oberfläche wird unterstützt, indem ein weiße Schicht gedruckt wird. Dies ist ein wichtiger Schritt wenn Drucke von hinten beleuchtet werden sollen. Die Spiegeldrucke sollten eine Stunde ruhen, ehe sie mit anderen Farben überdruckt werden, damit die metallischen Pigmente sich ausrichten können und so den bestmöglichen Spiegeleffekt ergeben.
- 5) Wie bei den meisten lösemittelhaltigen Farben, sollten die Siebe in den Pausen gewässert werden.
- 6) Um ein optimales Druckergebnis zu erhalten, fügt man während des Druckvorgangs in regelmäßigen Abständen kleine Mengen frischer Farbe auf das Sieb.
- 7) Lufttrocknung dauert je nach den örtlichen Gegebenheiten 30-45 Minuten. Die Schnellrocknung bei 40° C zeigt innerhalb von 30 Sekunden ein trockenes Ergebnis. Bitte bedenken Sie, dass die Zugabe von Verdünner oder Verzögerer den Trocknungsprozess verlangsamen kann. Versichern Sie sich, dass die Farben völlig getrocknet sind, ehe Bearbeitung und Zusammenbau beginnen kann.

### Eigenschaften

#### MR481 Helles Spiegelsilber

Erzielt die hellste und sauberste spiegelnde Oberfläche

#### MR482 Spiegelsilber

Ist weniger hell als MR481, aber resistenter für die Nutzung im Bereich der Spielautomatenindustrie (Kratzer & Streifen)

#### Finish

Spiegelähnlich wenn unter die Oberfläche bedruckt

#### Trocknung

Lufttrocknung – 30-45 Minuten je nach den äußeren Gegebenheiten  
Schnelltrocknung bei 40°C innerhalb von 30 Sekunden

#### Verdünnung

Die Farben sind druckfertig, können aber wie folgt modifiziert werden:  
Verdünner – VVH54 bis 5%  
Verzögerer – ZE571 bis 5%

#### Reinigung

Xtend Screenwash und Reiniger

#### Gewebe

Nos. 120 Monofilament

#### Schablonenempfehlung

Lösemittelresistente Systeme wie z.B. Dirasol 916

#### Substrate

Glas, Acryl und andere Plastikarten

## Produkte

MR 481 Helles Spiegelsilber

MR 482 Spiegelsilber

Erhältlich in 1 kg Behältern

## Verdüner und Verzögerer

VH54 Verdüner

ZC524 Verzögerer

Erhältlich in 1 & 5 Liter Behältern

## Sicherheits- und Gesundheitsinformationen

### MR 481 Helles Spiegelsilber, MR 482 Spiegelsilber:

- Sind frei von Blei und anderen Schwermetallen und sollten den "EN71-3:1988 Toy Safety Standard" erfüllen
- Nicht bei großer Hitze lagern

## Umweltinformation

### MR481 Helles Spiegelsilber, MR 482 Spiegelsilber:

- Enthalten keine ozonschädlichen Chemikalien, wie im Abkommen von Montreal beschrieben
- Sind frei von flüssigen Lösemitteln und daher weniger umweltbelastend als lösemittelbasierende Produkte
- Enthalten keine Schwermetalle und erfüllen daher die Anforderungen der Verpackungsrichtlinien von 1998: S1 1165 (Artikel 11 der EC Directive 94/62/EC)

*Die in diesem Produktblatt gegebenen Informationen und Empfehlungen sowie technische Anweisungen durch Firmenangehörige in schriftlicher oder mündlicher Form, basieren auf neuesten Erkenntnissen und werden nach bestem Wissen erteilt. Sie stellen jedoch keine Garantie dar, da nicht jede Anwendungsmöglichkeit bekannt oder voraussehbar ist und Produktionsmethoden, Bedruckstoffe und andere Komponenten variieren können. Aus gleichen Gründen werden unsere Produkte, ohne Gewährleistungsanspruch unter dem Vorbehalt verkauft, daß der Kunde durch Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für seinen speziellen Anwendungsbereich ermittelt. Unsere Politik der ständigen Produktverbesserung führt möglicherweise dazu, daß einige in diesem Produktblatt erteilten Informationen überholt sind und unsere Kunden werden gebeten sicherzustellen, daß Sie neuesten Empfehlungen folgen.*

**SERICOL**  
More than ink...Solutions.

### Deutschland Sericol GmbH

Weusterstraße 9 46240 Bottrop

Tel: (020 41) 47 57-0

Fax: (020 41) 47 57-101

### Service Center Nord

Bottrop: (020 41) 47 57-0

### Service Center Süd

Bietigheim-Bissingen: (0 71 42) 77 79-0

[www.sericol.de](http://www.sericol.de)

### Österreich Sericol - Grafische Handelsgesellschaft mbH

Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien

Tel: (01) 680 04 0

Fax: (01) 680 04 18

### Schweiz Sericol AG

Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen

Tel: (0 62) 748 20 30

Fax: (0 62) 748 20 35

### Export Sales Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England

Tel: +44(0)1843 866668 Fax: +44(0)1843 872122 Email: [Exportsales@Sericol.com](mailto:Exportsales@Sericol.com)