

Multidyne LY Hochsatierte Siebdruck Raster- und Strichfarben

Multidyne LY gehört zur Uviplast Familie an 100 %igen UV- Siebdruckfarben

Multidyne Farben können auf den meisten bereits bei der Herstellung Korona- behandelten Polypropylen Bedruckstoffen eingesetzt werden, darunter auch Bogenware und gewellte Bögen. Die Farben können in den meisten Druckanlagen, darunter Flachbett- und Mehrfarbenanlagen mit UV Scanning Trockner verwendet werden.

Produkteigenschaften

- Ausgezeichnete Haftung und Flexibilität
- Raster- und Strichfarben mit Hochseidenmatt-Finish
- Ausgezeichnete Konturenschärfe
- Geeignet für die meisten Polypropylen- Bedruckstoffe, darunter Bogenware und gewellte Materialien
- Geeignet sowohl für Flachbett und Mehrfarbenmaschinen mit UV Scanning Trockner
- Kein Wiederanlösen der Farben und dadurch kein Kleben im Stapel
- Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit
- Außenhaltbarkeit von bis zu 12 Monaten (siehe auch unter „Außenhaltbarkeit“)

Allgemeine Informationen

Multidyne Farben vor Gebrauch immer gut umrühren. Anwendung vor dem Druckbeginn immer ganz durchtesten, da es beträchtliche Abweichungen im Hinblick auf die Bedruckstoffmaterialien geben kann, sogar von Charge zu Charge. Bei Polypropylenen nimmt die Wirkung der Korona- Behandlung mit der Zeit ab und wir empfehlen daher, immer neue Bedruckstoffware zu verwenden. Jegliche Oberflächenverschmutzung (zum Beispiel Fingerabdrücke) beeinträchtigt die Haftung und die Wasserfestigkeit des Produktes. Siehe auch Abschnitt „Nachhärtung“.

Anwendung in Verbindung mit anderen Farben und Lacken

Uviplast Multidyne LY sollte nicht mit anderen Farben gemischt werden, da dadurch die Leistungsmerkmale der Farben beeinträchtigt werden könnten.

Information zur Härtung der Farbe

Die tatsächlichen Härtungsgeschwindigkeiten der Farben hängen von einer ganzen Reihe verschiedener Faktoren ab, unter anderem von der Dicke der aufgetragenen Farbschicht, der Deckkraft, der Anzahl und der Art der verwendeten Lampen (dem Lampenemissionsspektrum, der Stärke und der Effizienz) und den zu bedruckenden Materialien. Vergewissern Sie sich immer davon, dass jede der Farben durchgehärtet ist; nur so erzielen Sie eine optimale Haftung auf dem Substrat und eine anschließende, gute Überdruck- Haftung.

Nachhärtung:

Die bei UV-Farben eingeleitete, chemische Reaktion ist beim Auslaufen des Bedruckstoffes aus der Härtungseinheit noch nicht komplett abgeschlossen. Obwohl 90% der chemischen

Haupteigenschaften

Finish

Hochsatiert.

Siebgewebe

150,34er PW (Leinenbindung) Gewebe wird für die meisten Druckabläufe empfohlen.

140,34er - 165,34er PW (Leinenbindung) Gewebe

Verdünner

Standardverdünnung: 5-10% ZE818

Zur Beschleunigung der Härtungsgeschwindigkeit: 1-3 % ZE833.

Keine anderen Additive benutzen.

Schablonenempfehlung

Kontaktbelichtung: Dirasol Zenith, Dirasol 915, Dirasol 916, Dirasol 917, Dirasol SuperCoat Direktprojektion: SuperPro/S5

Ergiebigkeit

Rasterfarben: bei Nr. 150,34 PW bis zu 80-100m²/kg

Strichfarben: bei Nr. 150,34 PW bis 75-85m²/kg

Härtung

Härtung im Durchlauftrockner mit 2x80 Watt/ cm Lampen. 20-30 m/Minute (150,34er Gewebe) 245-186 mJ/cm².

Reinigung (direkt am Gerät)

ZT671 Screenwash Universal (Universal Siebreiniger).

Siebreinigung (Nach dem Drucken)

Siehe Xtend Siebreiniger Produktinformation.

Multidyne LY Hochsatierte Siebdruck Raster- und Strichfarben

Vernetzungsaktivitäten zur Erzielung einer guten Haftung während des UV- Härtungsvorgangs ablaufen, gibt es doch eine Nachhärtungsphase, während der sich die chemische Vernetzung noch weiter fortsetzt.

Bis vor kurzem glaubte man, dass die Nachhärtungsphase bis zu 24 Stunden dauert. Untersuchungen haben gezeigt, dass zwar der Großteil der Vernetzungsaktivitäten nach 24 Stunden abgeschlossen ist, man vermutet aber, dass die gesamte Nachhärtungsphase bis zu mehrere Wochen dauern kann.

Dieser Aspekt ist besonders wichtig im Hinblick darauf, dass das UV- Härtungsverfahren und die Nachhärtung den Farbfilm zum Schrumpfen bringen und so wiederum Spannung auf den Bedruckstoff ausgeübt wird. Bei selbstklebendem PVC manifestiert sich diese Spannung darin, dass der Bedruckstoff reißt oder ganz bricht (Versprödung).

Daher ist Vorsicht angeraten, wenn Tests zur Materialversprödung bereits direkt nach der Härtung eher mäßige Ergebnisse zeigen, denn die noch folgende Nachhärtungsphase und die in dieser Phase zusätzlich ausgeübten Spannungen können später zu ernsthaften Problemen führen.

Multidyne LY Hochsatierte Siebdruck Raster- und Strichfarben

Vorfertigungstests

Bedruckstoffe:

Einige Kunststoffe sind möglicherweise mit Gleitmitteln imprägniert, die, ähnlich wie bei der Weichmacherwanderung, die Haftung sogar noch geraume Zeit nach dem Druckvorgang beeinträchtigen können. Dieses Problem kann normalerweise gelöst werden, indem man die Oberfläche der Bedruckstoffe vor Druckbeginn mit Terpentinersatz abwischt.

Anwendung im Außenbereich

Multidyne LY Farben wurden in einem Atlas - Bewitterungsapparat mit Xenon-Lampen auf ihre Wetterbeständigkeit geprüft. Multidyne LY Farben haben eine 12- monatige Außenhaltbarkeit, wenn sie in voller Stärke auf für Außenanwendungen geeignete Polypropylen-Bedruckstoffe gedruckt und in Zone 1 ausgestellt werden (siehe Sericols Produktinformationsblatt „Informationen zur Bewitterung von Farben und Bedruckstoffen“, unter www.fujifilmsericol.com abrufbar).

Zur Erzielung einer optimalen Haftung und Wasserbeständigkeit von Multidyne LY Farbe auf Polypropylenen empfehlen wir eine Oberflächenspannung von mindestens 40 Dyn.

Achtung: Die Außenhaltbarkeit von Multidyne LY wird durch die Zugabe von Transparentmasse erheblich beeinträchtigt; dies sollte vor Beginn des eigentlichen Produktionsdurchlaufs berücksichtigt werden.

Sollte MP461 Gold auch für Außenanwendungen verwendet werden, muss der Druck oberflächenschützend und wasser- und feuchtigkeitsfern aufgezo-gen und aufgestellt werden, da bekannt ist, dass MP461 Rich Pale Gold anläuft, wenn es Außenbereichsbedingungen ausgesetzt wird.

Anwendungen im Innenbereich

Wir empfehlen eine Oberflächenspannung von mindestens 36- 39 Dyn zur Erzielung optimaler Haftung beim Druck von Multidyne LY auf Polypropylen.

Das Seritone Matching System

Die Multidyne LY Farbreihe beinhaltet 9 Seritone Grundfarben sowie Schwarz, Weiß und Transparentmasse; so kann der Drucker auch spezielle in- House oder kundeneigene Farben rasch abmattern.

Universaltonungsmittel sollten mit Uviplast Multidyne LY Farben nicht verwendet werden.

Das PANTONE® Matching System

Sericol stellt auch Multidyne LY Rezepturen für Farben innerhalb der beschichteten (mit „C“ gekennzeichneten) Reihe her, so dass genaue Abmusterungen der PANTONE Farben möglich sind.

Das Sericol Paket enthält:

- 1 **PANTONE® Farben Formelbuch**
- 2 **Sericol Formelbuch**
Rezepturen in prozentualen Gewichtsanteilen.
- 3 **Color Manager Software**
Zur Anwendung mit IBM-kompatiblen Computern. Das Paket ermöglicht die Verwendung von PANTONE Formeln sowie:
 - das Speichern kundeneigener Formeln
 - Automatische Chargen- und Kostenberechnung
 - Ergiebigkeitsberechnung
 - Lagerverwaltungssystem mit Bestandsberechnung und Warnfunktion, wenn Bestände unter ein bestimmtes (vorprogrammierbares) Bestandniveau fallen
- 4 **PANTONE Formelwaagen**
Vorprogrammiert mit PANTONE Farben; garantieren maximale Genauigkeit, rasche Mischvorgänge und Kostenersparnis.

Standardfarben

LY001		Schwarz
LY021		Weiß
LY025		Deckweiß
LY064	(s)	Seritone Gelb (GS)
LY066	(s)	Seritone Gelb (RS)
LY114	(s)	Seritone Orange
LY121	(s)	Seritone Rot (YS)
LY164	(s)	Seritone Rot (BS)
LY165	(s)	Seritone Magenta
LY127	(s)	Seritone Violett
LY230	(s)	Seritone Blau
LY325	(s)	Seritone Grün
LY381		Transparentmasse

(s)= Seritone Grundfarben

GS= grünstichig RS = rotstichig

YS = gelbstichig BS= blaustichig

Rasterfarben gemäß DIN 16538/9 (BS4160/4666)

LY004	Raster-Schwarz
LY052	Raster- Gelb
LY135	Raster- Magenta
LY215	Raster-Cyan
LY396	Raster- Transparentmasse.

Erhältlich in 5 kg Behältern.

Multidyne LY Hochsatierte Siebdruck Raster- und Strichfarben

Zusatzstoffe

ZE818 Standard- Verdüner.
In 5 und 1 Liter Behältern lieferbar.

ZE833 UV- Blitzhärtungszusatz..
Im 1 Liter Behälter lieferbar.

Metalltönungen

Metallische Töne erhalten Sie durch das Vermischen von Gold und Silberpulver mit Multidyne LY Transparentmasse.

Die empfohlenen Mischverhältnisse nach Gewicht lauten:

Gold

LY381 Multidyne LY Transparentmasse	90 Teile
MP461 Rich Pale Gold Pulver Superfine	10 Teile.

Silber

LY381 Multidyne LY Transparentmasse	85 Teile
MP483 Silber Pulver Superfine	15 Teile.

Multidyne LY kann bei Bedarf durch die Zugabe von 5–10% LY Seritone Grundfarben getönt werden. Mischungen mit einem Metallic- Pulveranteil sollten innerhalb von 24 Stunden verbraucht werden.

Spezialabmusterungen

Farben können gegen Vorlage von Druckmustern, Nassmustern oder auf Basis der PANTONE®, British Standard, „HKS“ oder „Munsell“- Referenzangaben abgemustert werden. Ein Bedruckstoffmuster und Angaben bezüglich der Art und der Feinheit des Siebgewebes sollten dem Auftrag beigefügt werden. Bei Spezialabmusterungen könnten noch andere Farbeigenschaften von großer Wichtigkeit sein. Daher sollten auch genaue Angaben über Druck- sowie Druckveredelungsprozesse gemacht werden.

Ihr örtlicher Repräsentant wird Ihnen gerne Informationen und Ratschläge zu nichtstandardisierten Farben geben.

Multidyne LY Hochsatierte Siebdruck Raster- und Strichfarben

Siebreinigung nach dem Druckdurchlauf

Nach der Entschichtung eventuell noch vorhandene Farbflecke können am einfachsten durch die Verwendung von Screen Gel Clear (OAA03) und Antistain Ultra (ANS81) entfernt werden, und zwar auf folgende Art und Weise:

Erst Screen Gel Clear (klares Siebgel) und danach Antistain Ultra auf beide Seiten des Gewebes auftragen. 30 Minuten einwirken lassen. Siebchemikalien abspülen und danach mit einer Hochdruckdüse das Siebgewebe abwaschen.

Diese Chemikalienkombination kann auch manuell angewendet werden; sie ist wenig aggressiv und die Einwirkzeit kann daher auch erhöht werden, ohne dass dadurch die Haltbarkeit des Gewebes beeinträchtigt wird.

Lagerung

Uviplast Multidyne LY Farben und Verdüner sollten nicht in direktem Sonnenlicht, in der Nähe von Wärmequellen oder in der Nähe von Superoxid gelagert werden. Zur Maximierung der Lagerfähigkeit der Farben sollten die Lagertemperaturen bei zwischen 10°C und 25°C liegen.

Kühl gelagert, haben die Farben vom Herstellungsdatum aus gerechnet eine geschätzte Lagerstabilität von 12 Monaten.

Fujifilm Sericol UK Limited- Umweltzertifizierung:

- Wir sind nach dem internationalen Umweltstandard ISO 14001 zertifiziert.
- Unser Ziel ist die Minimierung von Risiken für die Umwelt und für die Benutzer unserer Produkte, von der Formulierung über die Produktion bis hin zum Vertrieb.
- Unser Forschungs- und Entwicklungsteam arbeitet nach unserem internen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltkonzept, „Entwicklung für Gesundheit, Sicherheit und Umwelt“ genannt. Wir möchten damit die Entwicklung von Produkten pro-aktiv vorantreiben, die kleinstmögliche Auswirkungen auf die Gesundheit und die Umwelt haben und von denen geringste Sicherheitsrisiken ausgehen.
- Wir prüfen und überwachen ständig unsere Aktivitäten und deren Wirkung und setzen uns immer neue Ziele im Rahmen eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses.
- Wir engagieren uns für die Reduzierung von Abfällen sowohl durch Aufbereitung und Wiederverwendung als auch durch bessere Ausnutzung von Rohstoffen, Energie und Wasser.

Sicherheits- und Gesundheitsinformation

Uviplast Multidyne LY Farben:

- Haben einen Flammpunkt von mehr als 55°C und unterliegen daher nicht den Vorschriften für Gefahrgut und hochentzündliche Flüssigkeiten.

Auf Anfrage erhalten Sie die entsprechenden Sericol Sicherheitsdatenblätter, die umfassende Informationen im Hinblick auf die Sicherheit und den Umgang mit Uviplast Multidyne LY Siebdruckfarben und Verdünnern enthalten.

Information zur Umweltverträglichkeit der Produkte:

Uviplast Multidyne LY Farben:

- Enthalten keine der im Montrealer Abkommen aufgeführten, ozonverringernenden Substanzen.
- Sind frei von aromatischen Kohlenwasserstoffen.
- Sind frei von flüchtigen Lösungsmitteln und daher im Vergleich zu anderen, lösungsmittelbasierenden Produkten wesentlich umweltverträglicher.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben und Empfehlungen sowie die schriftliche oder mündliche technische Beratung durch Vertreter unseres Unternehmens beruhen auf unserem gegenwärtigen Erkenntnisstand und werden nach bestem Wissen und Gewissen erteilt. Wir können jedoch keine Gewährleistung dafür übernehmen, dass diese Angaben und Empfehlungen in jedem Fall zutreffen, da wir angesichts der großen Vielfalt an Herstellungsmethoden, Bedruckstoffen und andere Druckmaterialien, nicht jede mögliche Anwendung unserer Produkte vorhersehen und berücksichtigen können. Aus dem gleichen Grund übernehmen wir keine Gewährleistung für unsere Produkte und verkaufen sie mit der Maßgabe, durch eigene Prüfungen seitens des Benutzers sicherzustellen, dass das betreffende Produkt den jeweiligen Anforderungen genau entspricht. Da wir kontinuierlich Produktverbesserungen vornehmen, ist es durchaus möglich, dass einige Angaben in diesem Produktinformationsblatt zu einem späteren Zeitpunkt als überholt gelten. Wir bitten daher alle Benutzer unserer Produkte, sich über die jeweils aktuellen Empfehlungen zu informieren und diese zu befolgen.

SERICOL
More than ink...Solutions.

FUJIFILM

Deutschland
FUJIFILM SERICOL DEUTSCHLAND GMBH
Weusterstraße 9 46240 Bottrop
Tel: 020 41 47 57-0
Fax: 020 41 47 57-101

Österreich
FUJIFILM SERICOL AUSTRIA GMBH
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien
Tel: 01 680 04 0 Fax: 01 680 04 18

Schweiz
FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen
Tel: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

Export Sales Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872122

www.fujifilmsericol.de

VERTRIEB GROßBRITANNIEN 2324 T7