



Plastijet XG Siebdruckfarben

Plastijet XG wurde für den Hochgeschwindigkeitsdruck auf selbstklebenden Vinylfolien, Hart-PVC und Polystyrol entwickelt.

Kunststoffe

Gewisse Kunststoffe können mit Gleitmitteln imprägniert sein, die, wie auch die Weichmacherwanderung, die Haftung und Stapelfähigkeit auch sehr lange nach dem Drucken möglicherweise beeinflussen. Dies kann üblicherweise durch Abreiben der Oberfläche mit Testbenzin vor dem Drucken beseitigt werden. Schutzfolien auf Hart-PVC und Acrylglasplatten müssen vorsichtig nach den Weisungen des Herstellers entfernt werden.

Gewisse Kunststoffe können nach dem Bedrucken spröde werden, möglicherweise bis zur Zerstörung, oft erst nach einigen Wochen.

Es ist daher unbedingt nötig, die Verträglichkeit von Farbe und Kunststoff zu testen, um sich gegen solche Probleme zu schützen.

Doppelseitige Kleber

Plastijet kann nicht in jedem Fall zur Herstellung von doppelseitigen Klebern eingesetzt werden. Bitte lassen Sie sich vor solcher Anwendung von Ihrem Sericol Lieferanten beraten.

Wegen der komplexen Natur solcher Arbeit sollte sich der Drucker vor Produktionsbeginn vergewissern, dass Bedruckstoff und Herstellungsmethode mit der Farbe übereinstimmen.

Einsatz im Freien

Beschleunigte Bewitterungstests wurden auf Drucken von Plastijet XG und Plastijet TG/TL Rasterfarben in einem Marr Bewitterungsgerät nach dem BS 3900 F3 Zyklus durchgeführt.

Unter diesen Bedingungen haben die Farben, mit folgenden Ausnahmen:

XG043	Mittelchromgelb
XG102	Tieforange
XG113	Mandarinorange
XG124	Tiefrot
XG164	Seritone Rot (blauton)

2000 Teststunden widerstanden (entspricht ca. 24 Monaten Ausstellen im Freien in England oder einem ähnlichen Klima), bevor eine deutliche Farbtonveränderung sichtbar wurde.

Für die optimale Wetterbeständigkeit, insbesondere die Beibehaltung des Glanzgrads, sollten Drucke mit XG383 Lack überlackiert werden.

Die obengenannten Farbtöne, die 2000 Stunden nicht widerstanden, werden nicht empfohlen, länger als 12 Monate im Freien auszustellen.

Das Seritone Farbmischsystem

Das Seritone Farbmischsystem ermöglicht es dem Drucker, eine Vielzahl an Sonderfarbtönen ohne weiteres auszumischen.

Jeder Seritone Farbton wurde wegen seiner Reinheit, Lichtechtheit, Wetterbeständigkeit und Mischbarkeit sorgfältig ausgewählt. Die Pigmentierung und Farbintensität sind hoch, und durch Zusatz von Schwarz, Weiß und Lack kann fast jeder Farbton hergestellt werden. Für die optimale Farbmischleistung sollten die Seritone Grundfarbtöne mit XG010 Tönungsschwarz und XG030 Tönungsweiß verwendet werden. Diese sind so pigmentiert, um die ideale Farbmischung zu erzielen. Die Seritone Grundfarbtöne können rein gedruckt werden, jedoch sind einige dieser Farbtöne wegen der verlangten Reinheit zwar stark aber relativ transparent.

Aus diesem Grunde wurden der Farbskala Hellgelb, Mittelchromgelb, tieforange, Magenta, Monastralblau und Monastralgrün beigefügt, die eine bessere Deckkraft als die vergleichbaren Seritone Farbtöne aufweisen. Wenn ein Druckschwarz oder Druckweiß benötigt wird,

Haupteigenschaften

Oberfläche

Hoch-glänzend

Trocknung

Jet-trocknung: 60°C, 12-15 Sekunden.

Überdrucke benötigen möglicherweise eine längere Trocknungszeit.

Lufttrocknung: 5-15 Minuten.

Verdünnung & Reinigung

15-20% ZV551 beim Handdruck. 20-30% ZV551 beim Maschinendruck. Beim Hochgeschwindigkeitsdruck ZV556 verwenden. Bei heißen Arbeitsbedingungen ZV553 verwenden.

Mit ZV551, Seriwash Universal Siebreiniger oder Actisol Superjet Sieböffner reinigen.

Gewebe

100-120er monofiles Gewebe.

Schablone

Alle außer nitro-löslichem Film & Stenplex Amber.

Empfohlen:

Indirekt oder 25 Mikron Kapillarfilm.

Sericol: Dirasol 902, Dirasol 916

Ergiebigkeit & Siebfeinheit

75-95 m²/kg durch ein 120er Gewebe.

Anwendungen

Selbstklebende Vinylfolien sowie Hart-PVC, Polystyrol, die meisten Papiere & Kartons.

Farbskala

33 bleifreie Farbtöne einschließlich des Seritone Systems und Metallfarben. PANTONE®* 1000 Farbmisch-rezepturen erhältlich.

Eigenschaften

Schnelle, sichere Trocknung. Ausgezeichnete Siebstabilität. Frei von statischer Aufladung. Geruchsarm, hervorragende Verdruckbarkeit und Detailwiedergabe.

Verwendung mit anderen Farben

Lässt sich mit Polyplast PY oder MattPlast MG Farben vermischen, weist bei Mischungen mit Matt Vinyl MV aber eine erwartete Topfzeit von nur einigen Tagen auf. Die Verträglichkeit sollte immer vor Produktionsbeginn getestet werden, indem eine kleine Farbmenge vorgemischt wird. Plastijet Farben lassen sich über Polyplast PY, MattPlast MG und Matt Vinyl drucken, sollten aber nur mit Polyplast PY überdruckt werden. Zugaben von Plastijet zu Polyplast PY ergeben einen niedrigeren Glanzgrad als bei den einzelnen Farben. Plastijet XG Farben trocknen zu einer hochglänzenden Oberfläche, die auf Wunsch durch Zugabe von XG Mattierbase reduziert wird. Die Zugabe von 5-10% XG384 Mattierbase ergibt eine seidenglänzende Oberfläche.

WICHTIG: Vor jedem Gebrauch gut umrühren.

Die Anwendung immer vor Produktionsbeginn testen, da Kunststoffe von verschiedenen Herstellern und sogar von Fertigung zu Fertigung oft stark variieren können.

Plastijet XG Screen Inks for Plastics

sollte XG021 Standard Weiß, XG025 Deckweiß oder XG001 Schwarz verwendet werden, da diese eine höhere Deckkraft und Farbintensität als die Tönungsfarben besitzen.

Die Verwendung von Universal Abtönern wird mit Plastijet Farben nicht empfohlen, da die Haftung auf einigen Bedruckstoffen möglicherweise beeinträchtigt wird.

Plastijet TL und TG Rasterfarben

Plastijet TL ist eine thixotrope Farbe für gute Detailwiedergabe und trocknet zu einer glatten, seidenglänzenden Oberfläche. Plastijet TG ist dünnflüssig und trocknet zu einer markierbeständigen, glänzenden Oberfläche.

Plastijet Rasterfarben wurden für ultraschnelle, kühle Jettrocknung entwickelt. Sie weisen hervorragende Siebstabilität und Selbstlösevermögen auf, die keinen Verlust an feinsten Details während des Druckens sowie die schnelle, vollkommene Rückgewinnung von verlorenen Details nach Druckpausen versichern. Plastijet Rasterfarben wurden für optimale Druckeigenschaften formuliert. Da die Formulierung sich von Plastijet XG unterscheidet, ist das Haftvermögen der Rasterfarben damit nicht identisch. Aus diesem Grunde muss der Drucker sich vor Produktionsbeginn vergewissern, dass Farbe und Bedruckstoff verträglich sind.

Plastijet TL und TG Farben sind nach DIN 16538/9 erhältlich und extra stark pigmentiert. Deswegen können feinere Gewebe eingesetzt und eine optimale Veränderung der Farbtonwerte durch Zugabe von der entsprechenden Transparentmasse erreicht werden. Die Farben sind für Hochgeschwindigkeitsmaschinen, Hand- und Halbautomatendruck gleichermaßen geeignet.

Das Seritone Matching System

Das Seritone Matching System ermöglicht es, schnelle Farbmischungen von Spezialfarben zu erstellen. Das System besteht aus den Grundfarben sowie aus Weiß, Schwarz und der Transparentmasse – es ist erhältlich für die 2000 UP, Multidyne LY und Omnipus UL Farbreihen.

PANTONE® Matching System

Sericol stellt Formeln für die Plastijet XG –Reihe zur Verfügung, sodass genaue Simulationen der PANTONE® Farben aus dem Bereich Beschichtungen (mit „C“ gekennzeichnet) hergestellt werden können.

Das Sericol Paket enthält:

1 PANTONE® Farben Formelbuch

2 Sericol Formelbuch

Formelangabe in Prozent vom Gewicht

3 Color Manager Software

Zur Anwendung mit IBM-kompatiblen Computern. Das Paket ermöglicht die Verwendung von PANTONE Formeln sowie:

- Speichern kundeneigener Formeln.
- Automatische Chargen- und Kostenberechnung.
- Ergiebigkeitsberechnung.
- Lagerhaltungskontrolle zur Vorratsberechnung und Anzeige bei Absinken des Vorrats unter ein bestimmtes (vorprogrammiertes) Niveau.

4 PANTONE Formelwaage

Vorprogrammiert mit PANTONE Farben zur Erzielung maximaler Genauigkeit, Geschwindigkeit und Kostenersparnis.

Farbskala

Plastijet XG Farben sind in 31 untereinander mischbaren, lichtechten, bleifreien Farbtönen erhältlich.

Um die maximale Tönungskraft zu erzielen, sind die Seritone Farbtöne extra stark pigmentiert. Aus diesem Grund ist die Abriebfestigkeit nicht immer perfekt auf gewissen Kunststoffen, insbesondere mit XG121, XG230 und XG325. Wird die Abriebfestigkeit ungenügend, so kann ein besseres Ergebnis durch Überlackieren mit XG383 Plastijet XG Lack erreicht werden. Zwei Metallfarbtöne sind erhältlich,

Dekorsilber und nicht anlaufendes Gold, die beide überdruckbar und abriebfest sind. Das nicht anlaufende Gold besitzt eine Wetterbeständigkeit von 12 Monaten in einem gemäßigten Klima.

Standardfarbtöne

Plastijet XG:

XG001	Schwarz
XG010	Tönungsschwarz
XG021	Weiß
XG030	Tönungsweiß
XG025	Deckweiß
XG041	Hellgelb
XG064	(P) Seritone Gelb (grünton)
XG042	Hellchromgelb
XG043	Mittelchromgelb
XG066	(P) Seritone Gelb (rotton)
XG113	Mandarinorange
XG102	Tieforange
XG114	(P) Seritone Orange
XG199	Warmes Rot
XG121	(P) Zinnoberrot/Seritone Rot (gelbton)
XG122	Scharlachrot
XG164	(P) Seritone Rot (blauton)
XG124	Tiefrot
XG165	(P) Seritone Magenta
XG126	Magenta
XG127	(P) Tiefviolett/Seritone Violett
XG203	Mittelblau
XG204	Königsblau
XG225	Ultramarin
XG230	(P) Seritone Blau
XG205	Monastralblau
XG236	Reflexblau
XG206	Tiefblau
XG281	Brillantes Grün
XG283	Hellgrün
XG325	(P) Seritone Grün
XG284	Monastralgrün
XG461	nicht anlaufendes Gold
XG462	Dekorsilber
XG384	XG Mattierbase
XG383	Plastijet XG Lack

(P) = Seritone Grundfarben zum Farbmischen und zur Demonstration von PANTONE® 1000

Lieferbar in Behältern von 5 und 1 kg.

Plastijet TL Rasterfarben

Nach DIN 16538/9

TL052	Gelb
TL135	Magenta
TL215	Cyanblau
TL004	Schwarz
TL396	Transparentmasse

Lieferbar in Behältern von 5 und 1 Liter.

Plastijet TG Rasterfarben

Nach DIN 16538/9

TG052	Gelb
TG135	Magenta
TG215	Cyanblau
TG004	Schwarz
TG396	Transparentmasse

Lieferbar in Behältern von 5 Liter.

Plastijet XG Screen Inks for Plastics

Lösemittel

ZV551	Verdüner und Reiniger
ZV552	Geruchsarmer Verdüner
ZV553	Verzögerer
ZV561	Vinyl Verzögerungsgel
ZV560	Haftungs- und Durchhärteadditiv

Lieferbar in Behältern von 25, 5 und 1 Liter.

ZV556	Beschleuniger
ZV644	Polystyrol Verdüner

Lieferbar in Behältern von 25, 5 und 1 Liter.

Sondermischungen

Farbmischungen können nach Drucken, Nassmustern, PANTONE, British Standard, HKS, Munsell oder Seritone Spezifikationen angefertigt werden. Der Bestellung sollten ein Muster des Bedruckstoffes mit Angabe der Gewebart und Siebfeinheit sowie weitere bezügliche Daten beigelegt werden.
Mindestbestellmenge 5 kg.

Sicherheits- und Gesundheitsinformation

Plastijet XG:

- Ist frei von allen (toxischen) krebserzeugenden, mutagenen oder reprotoxischen Chemikalien.
- Ist frei von Blei und anderen Schwermetallen und wird zur Entsprechung der Sicherheitsnorm EN71-3:1988 für Spielzeug getestet.

Ausführliche Sicherheits- und Gesundheitsinformation über Plastijet XG Siebdruckfarben und Lösemittel finden Sie im entsprechenden Sericol Sicherheitsdatenblatt, das auf Anfrage erhältlich ist.

Umweltinformation

Plastijet XG:

- Enthält keine ozonschädigenden Chemikalien, wie im Abkommen von Montreal beschrieben.

Die in diesem Produktblatt gegebenen Informationen und Empfehlungen sowie technische Anweisungen durch Firmenangehörige in schriftlicher oder mündlicher Form, basieren auf neuesten Erkenntnissen und werden nach bestem Wissen erteilt. Sie stellen jedoch keine Garantie dar, da nicht jede Anwendungsmöglichkeit bekannt oder voraussehbar ist und Produktionsmethoden, Bedruckstoffe und andere Komponenten variieren können. Aus gleichen Gründen werden unsere Produkte, ohne Gewährleistungsanspruch unter dem Vorbehalt verkauft, daß der Kunde durch Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für seinen speziellen Anwendungsbereich ermittelt. Unsere Politik der ständigen Produktverbesserung führt möglicherweise dazu, daß einige in diesem Produktblatt erteilten Informationen überholt sind und unsere Kunden werden gebeten sicherzustellen, daß Sie neuesten Empfehlungen folgen.

SERICOL
More than ink...Solutions.

Deutschland Sericol GmbH
Weusterstraße 9 46240 Bottrop
Tel: (020 41) 47 57-0
Fax: (020 41) 47 57-101

Service Center Nord
Bottrop: (020 41) 47 57-0

Service Center Süd
Bietigheim-Bissingen: (0 71 42) 77 79-0

www.sericol.de

Österreich Sericol - Grafische Handelsgesellschaft mbH
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien
Tel: (01) 680 04 0
Fax: (01) 680 04 18

Schweiz Sericol AG
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen
Tel: (0 62) 748 20 30
Fax: (0 62) 748 20 35

Export Sales Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England
Tel: +44(0)1843 866668 Fax: +44(0)1843 872122 Email: Exportsales@Sericol.com