



Polyscreen PS Zweikomponenten- Siebdruckfarben

Polyscreen PS ist ein Zweikomponenten-Siebdrucksystem mit hervorragender Beständigkeit gegenüber vielen Chemikalien und Lösemitteln sowie einer ausgezeichneten Haftung auch auf „schwierigen“ Bedruckstoffoberflächen.

Anmischen der Farben

Polyscreen PS Farben werden als Zweikomponentensystem bestehend aus Farbe und Katalysator geliefert. Der Farbbehälter ist groß genug, um auch den Katalysator aufzunehmen, der der Farbe zur Härtung des Systems beigefügt werden muss. Vor dem Druckbeginn sollte überschlägig berechnet werden, wie hoch die für den täglichen Gebrauch benötigte Farbmenge ist; dann wird die Grundfarbe mit dem Katalysator im folgenden Verhältnis angemischt:

Polyscreen Farben:	5 Gewichtsanteile.
Polyscreen Katalysator:	1 Gewichtsanteil.
Polyscreen Überzugslack:	3 Gewichtsanteile.
Polyscreen Katalysator:	1 Gewichtsanteil.

Mit dem Polyscreen Matt Katalysator können verschiedene Finisheigenschaften von Seidenmatt bis Matt produziert werden; das Mischverhältnis sollte hierfür von 5:1 für Seidenmatt bis zu 1:1 für ein Mattfinish variiert werden.

Metallic Gold und Silberschattierungen können hergestellt werden, indem 3 Teile Polyscreen Überzugslack mit entweder einem Teil MP461 Rich Pale Gold Pulver Superfein oder einem Teil MP467 Silber Paste Superfein plus einem Teil Polyscreen Katalysator gemischt werden. Siehe hierzu auch Produktinformationsblatt „Universaltöner, Metallicfarben und Überzugslacke“. Nicht- anlaufendes Gold kann auf Nachfrage geliefert werden.

Trocknung

Polyscreen PS trocknet durch eine Kombination aus Lösemittelverdunstung und einer chemischen Reaktion zwischen der Grundfarbe und dem Katalysator. Die Trocknungsdauer bei Lufttrocknung kann erheblich schwanken; bei Einsatz von ZV551 Verdünner & Reiniger kann sie nur eine halbe Stunde bis hin zu 5 Stunden bei Verwendung von ZV574 Verzögerer betragen.

Sollte bei Raumtemperatur getrocknet werden, kann mit der vollen Chemikalienbeständigkeit und Haftung erst 4 Tage nach dem Druckvorgang gerechnet werden.

Haftung und Außenhaltbarkeit können verbessert und die Trocknungszeiten beträchtlich verkürzt werden, wenn Polyscreen bei höheren Temperaturen getrocknet wird, doch werden Polyscreen Farben nicht für Anwendungen empfohlen, die längeren Außenhaltbarkeitsanforderungen gerecht werden müssen. Da die Trocknungszeiten je nach den Umfeldbedingungen erheblich variieren, sollte die nachfolgende Tabelle nur als Richtlinie dienen:

Lufttrocknungsdauer (Raumtemperatur):

Unter Verwendung von:

a. ZV551 Verdünner & Reiniger	0,5 -1 Stunden
a. ZV570 Verdünner & Reiniger	1 -2 Stunden
c. ZE574 Verzögerer	2-5 Stunden.

Einbrennen im Konvektionsofen:

bei 150°C	5-8 Minuten
bei 120°C	10-15 Minuten
bei 80°C	20-30 Minuten.

Einbrennen im Lang/ Mittelwellen Infrarot- Konvektionsofen

bei 150°C	3-6 Minuten.
bei 120°C	5-10 Minuten.
bei 80°C	10-15 Minuten.

Einbrennen im Kurzwellen Infrarot Konvektionsofen

10 bis 30 Sekunden.

Hauptprodukteigenschaften

Finish

Hochglanz oder Mattfinish.

Trocknung

Lufttrocknung: 0,5 - 5 Stunden, je nach Verdünner.

Einbrennen: bei 120°C, 10-15 Minuten.

Einbrennen mit Kurzwellen Infrarot: 10 bis -30 Sekunden.

Verdünnung und Reinigung

5-10 % ZE570.

Für schnelle Druckdurchläufe ZV551 verwenden, zur Erzielung zusätzlicher Sieb stabilität ZE574 einsetzen.

Reinigung mit ZE570, ZV551 oder Seriwash Universal Siebreiniger.

Gewebe

Nrn. 90-120 Monofilgewebe.

Schablonenart

Alle Schablonenarten bis auf nitrolöslichen Film und Stenplex Amber.

Unsere Empfehlung:

Indirekter oder 25/35 Mikron Kapillarfilm

Sericol: Dirasol 902, Dirasol 916.

Ergiebigkeit

20-26 m²/kg, 110er Gewebe.

Anwendungsbereiche

Aluminium, Messing und andere Metalle; Polyethylen, Polypropylen und andere Kunststoffe; Glas, emailierte und eingebrannte Oberflächen.

Versilberungsresistente Drucke bei der Spiegelherstellung.

Farbauswahl

14 Farben.

Produkteigenschaften

Außergewöhnlich gute Beständigkeit gegen Hitze (auch Lötten), gegen Chemikalien und andere Industrieprodukte. Ausgezeichnete Haftung auf Kunststoffen, Metallen und Keramikmaterialien.

Geeignet für den Tampondruck.

Beständig gegenüber Spiegel-Versilberungsverfahren.

Chemische und Löt-/ Hitzebeständigkeit.

Wenn die Farben vollkommen ausgehärtet sind haben sie eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber den meisten herkömmlichen Chemikalien wie Säuren, Laugen sowie Lösemitteln, Fetten, Kosmetika, Waschmitteln und anderen Haushaltsprodukten. Sie werden häufig als Markierfarben zur Positionsbestimmung elektronischer Bauelemente verwendet und sind geeignet zum Bedruck von Leiterplatten nach BS6096. Aufgrund ihrer ausgezeichneten Hitzebeständigkeit kann Polyscreen Farbe auch zum Laminieren und als Lötstopplack eingesetzt werden.

BITTE UNBEDINGT BEACHTEN:

Vor jedem Gebrauch gut umrühren. Vor Druckbeginn immer die Haftung der Polyscreen Farben auf dem zu bearbeitenden Druckgut testen, da scheinbar ähnliche Materialien von Hersteller zu Hersteller und sogar von Charge zu Charge voneinander abweichen können.

Haftung

Polyscreen PS Farben haften ausgezeichnet auf einer breiten Palette an schwer zu bedruckenden Metall-, Keramik- und Kunststoffoberflächen wie Aluminium, Kupfer, Messing, Weißblech, Stahl und den meisten Legierungen dieser Materialien; außerdem auf Keramik, Glas, Email, Phenoplasten (Bakelit), Karbamiden und Melaminen (Formica); auf mit Harzen imprägnierten Papieren für Lamine, Acryl („Oroglas“, „Perspex“), brennbaren Polyethylenen und Polypropylen, Nylon und bestimmten Polyesterfolienarten.

Polyscreen zeigt ausgezeichnete Haftung auf den meisten einbrennlackierten Oberflächen und ist normalerweise in der Lage, die häufig bei Einbrennlackierungen auftretenden, farbabweisenden Reaktionen von Silikonen und Wachsen zu überwinden. Sollten Haftungsprobleme auftreten, kann die Haftung oft durch Abwischen der Emailoberfläche mit gutem Testbenzin, ZS640 Tursub oder Isopropylalkohol verbessert werden.

Farbauswahl

Polyscreen PS steht in 14 miteinander vermischbaren Standardfarben zur Verfügung. Polyscreen Überzugslack steht für Farbmischungen zur Verfügung, bei denen eine höhere Transparenz gewünscht wird.

Aufgrund der äußerst sorgfältigen Wahl der Pigmente, die alle eine hohe Füllgut- und Hitzebeständigkeit aufweisen, entsprechen einige der unten aufgeführten Standardfarben nicht genau den entsprechenden Farbnuancen unseres „Graphic and Packaging Inks Colour Guide“ (Sericol Farbkarte).

Standardfarben

Polyscreen PS:

PS001	Schwarz
PS021	Weiß 7
PS041	Hellgelb
PS043	Mittelchromgelb
PS101	Hellorange
PS121	Zinnoberrot
PS122	Scharlachrot
PS124	Tiefrot
PS126	Magenta
PS203	Mittelblau
PS204	Königsblau
PS206	Tiefblau
PS283	Hellgrün
PS285	Tiefgrün
PS383	Polyscreen Überzugslacke (Transparentmasse & Bindemittel für Metallicfarben)
PS386	Katalysator (Zweite Komponente)
PS387	Spezial Mattkatalysator

Standardverpackungsgrößen

Polyscreen PS Grundfarbe (erste Komponente)
PS001, PS021 & PS383 - 5 und 1 kg Gebinde
Alle anderen Farben- 1 kg Gebinde.

PS386 Polyscreen PS Katalysator (zweite Komponente)
1 und 0,2 Liter Gebinde.

Die in diesem Produktblatt gegebenen Informationen und Empfehlungen sowie technische Anweisungen durch Firmenangehörige in schriftlicher oder mündlicher Form, basieren auf neuesten Erkenntnissen und werden nach bestem Wissen erteilt. Sie stellen jedoch keine Garantie dar, da nicht jede Anwendungsmöglichkeit bekannt oder voraussehbar ist und Produktionsmethoden, Bedruckstoffe und andere Komponenten variieren können. Aus gleichen Gründen werden unsere Produkte, ohne Gewährleistungsanspruch unter dem Vorbehalt verkauft, daß der Kunde durch Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für seinen speziellen Anwendungsbereich ermittelt. Unsere Politik der ständigen Produktverbesserung führt möglicherweise dazu, daß einige in diesem Produktblatt erteilten Informationen überholt sind und unsere Kunden werden gebeten sicherzustellen, daß Sie neuesten Empfehlungen folgen.

SERICOL
More than ink...Solutions.

FUJIFILM

Deutschland
FUJIFILM SERICOL DEUTSCHLAND GMBH
Weusterstrae 9 46240 Bottrop
Tel: 020 41 47 57-0
Fax: 020 41 47 57-101

www.fujifilmsericol.de

PS387 Polyscreen PS Spezial Mattkatalysator (zweite Komponente)
5 und 1 kg Gebinde.

Lösemittel

ZE570	Verdünner und Reiniger
ZV551	Verdünner und Reiniger (schnellwirkend)
ZE574	Verzögerer
ZE583	Additiv zur Herabsetzung der Gelstruktur
ZE583	Additiv zur Gelierungsverzögerung.

Erhältlich in 25, 5 und 1 Liter Gebinden.

Universal-Abtöner

Ein Sortiment von 10 hochkonzentrierten Farbgrundstoffen zum Abtönen, die sich leicht mit allen Polyscreen Farben mischen lassen. Bis zu 10 % an Tönungsmittel kann hinzugefügt werden. Siehe auch Produktinformationsblatt „Universalabtöner, Metallicfarben und Überzugslacke“.

Spezialabmusterungen

Farben können gegen Vorlage von Druckmustern, Nassmustern, PANTONE®* Referenzen oder British Standard „HKS“, „Munsell“ oder „Seritone“ Referenznummern abgemustert werden. Ein Bedruckstoffmuster und Angaben über die Gewebeart- und Feinheit sollten dem Auftrag beigefügt werden. Bei Spezialabmusterungen könnten noch andere Produkteigenschaften von größter Bedeutung sein; daher sollten auch genaue Angaben zu Druck- und späteren Veredelungsprozessen gemacht werden. Unser Kundendienst berät Sie gerne bezüglich sämtlicher Sonderfarbtöne. Mindestabnahmemenge 5 kg.

Sicherheits- und Gesundheitsinformationen

Polyscreen PS Farben:

- Sind frei von gesundheitsschädigenden, karzinogenen, mutagenen oder reprotoxischen Chemikalien.
- Enthalten Barium und sollten deshalb nicht auf Produkten eingesetzt werden, die von Kleinkindern gekaut, gelutscht oder in den Mund genommen werden könnten.

Auf Anfrage erhalten Sie die entsprechenden Sericol Sicherheitsnormenblätter, die umfassende Informationen im Hinblick auf die Sicherheit und Umgang mit Polyscreen PS Siebdruckfarben und Lösemitteln enthalten.

Informationen zur Umweltverträglichkeit der Produkte

Polyscreen PS Farben:

- Enthalten keine der im Montrealer Abkommen aufgeführten, ozonverringenden Substanzen.
- Sind frei von aromatischen Kohlenwasserstoffen, von denen bekannt ist, dass sie umweltschädlich sind.

PS386 Katalysator/ PS387 Spezial Mattkatalysator:

- Enthalten keine der im Montrealer Abkommen aufgeführten, ozonverringenden Substanzen.

Österreich
FUJIFILM SERICOL AUSTRIA GMBH
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien
Tel: 01 680 04 0 Fax: 01 680 04 18

Schweiz
FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen
Tel: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

Export Sales Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872122