

Seridisc Liquid Substrate Ink Jet Receptive LS916

Seridisc Inkjet- aufnahmefähiger Flüssigbedruckstoff LS916

Seridisc Inkjet- aufnahmefähiges LS916 ist eine UV- härtende Beschichtung, die unter Anwendung der so genannten „Open Matrix“- Polymer- Technologie für die Herstellung von Tintenstrahl- rezeptiven, beschreibbaren Speichermedien entwickelt wurde.

LS916 wurde für den Bedruck von beschreibbaren Speichermedien, die anschließend im Inkjetverfahren dekoriert werden, entwickelt. LS916 zeigt ein glattes Matt-Finish mit feinstporösen Saugeigenschaften, die eine Aufnahme wasserbasierender Inkjet- tinten der meisten gebräuchlichen Druckmaschinen ermöglichen. Aufgrund seiner chemischen Zusammensetzung ist dieses Produkt allerdings nicht wasserfest.

Druckempfehlungen

Um ein optimales Tinten- Aufnahmevermögen zu erhalten, müssen zwei Schichten LS916 durch ein 120,31er Siebgewebe gedruckt und in einer Hochleistungs- UV- Trocknungseinheit unter Einsatz von Spektralstrahlen im 250 bis 370 Nanometer- Bereich gehärtet werden.

Wir empfehlen als Grundierungsweiß Seridisc UR024.

Zur Optimierung der Druckergebnisse sollte mit geformten, hochwiderstandsfähigen Raketblätter gedruckt werden.

Zur Vermeidung von Moiréeffekten empfehlen wir, für den Druck der beiden Schichten zwei unterschiedlich gewinkelte Siebgewebe zu verwenden.

Bei Testversuchen wurde festgestellt, dass die besten Druckergebnisse dann erzielt werden, wenn während der Jetting- Phase des Bedruckvorgangs die Maschineneinstellung so gewählt wird, dass der niedrigstmögliche Farbauftrag erzielt wird.

Beschleunigte Lebensdauerprüfung

Wenn Seridisc Farben auf hochwertige, compatible Disks gedruckt werden und vorausgesetzt, dass sie unter Einhaltung der von uns ausgesprochenen Empfehlungen gehärtet werden, kann davon ausgegangen werden, dass Seridisc Farben alle künstlichen Alterungs- und Umwelttests bestehen, die üblicherweise im Industriebereich zur Herstellung optischer Speichermedien für Tintenstrahl- aufnahmefähige Disks durchgeführt werden. Normalerweise gehen diese Testmethoden von einer Temperaturvorgabe von 70°C und einer 50%igen relativen Luftfeuchtigkeit bei einer Testdauer von 96 Stunden aus.

Aufgrund der unterschiedlichen Disk- Eigenschaften und der von Hersteller zu Hersteller verschiedenen Qualitätsanforderungen ist es unerlässlich, dass der Anwender sich selbst vor Produktionsbeginn von der Eignung dieser Produkte überzeugt. Nach dem Überdruck mit Tintenstrahl- tinten muss sich der Anwender selbst von der Haltbarkeit der Disks überzeugen.

Haupteigenschaften

Finish

Glattes Mattfinish für Tintenstrahldrucke mit guter Bildschärfe.

Härtung

Geeignet für Bedruck und Härtung in allen modernen Druckmaschinen mit Mitteldruck- Quecksilberdampf lampen.

Verdünnung und Reinigung

Ein Verdünnen ist nicht notwendig, da LS916 druckfertig hergestellt wird. LS916 kann mit dem Universalsiebdruckreiniger Screen Wash Universal ZT639 abgewaschen werden.

Siebgewebe

Wir empfehlen ein 120,31 PW (Leinenbindung) Siebgewebe.

Schablonensysteme

Lösungsmittelresistente Systeme.

Wir empfehlen Xtreme Screen, Sericols Spezial- Schablonensystem für den CD/ DVD Dekorationsbedruck. Aufgrund seiner einzigartigen Qualität, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit wird Xtreme Screen innerhalb dieses äußerst anspruchsvollen Industriezweigs bevorzugt verwendet.

Mehr Informationen über Xtreme Screen finden Sie auf der Sericol Webseite unter www.sericol.com; oder aber setzen Sie sich mit Ihrem Sericol Repräsentanten in Verbindung.

Ergiebigkeit

Bei einem zweifachen Druck durch ein 120,31er Siebgewebe können mit einem Kilogramm des Produktes 3000 CD- Vollflächendrucke hergestellt werden. Vollständige Details siehe „Druckempfehlungen“.

Kombinationsdrucke mit anderen Farben

LS916 kann mit Seridisc CK oder UR Produkten von Sericol sowohl im Überdruck- als auch im Unterdruckverfahren verwendet werden.

Liefergrößen

Dieses Produkt ist lediglich in 1 kg Behältern erhältlich.

Spin-Coat (Rotations-) Lackierungen

Seridisc Siebdruckfarben können über die meisten im Handel erhältlichen Rotationslackierungen gedruckt werden. Aufgrund der großen Variationsbreite bei der chemischen Zusammensetzung von Rotationslackierungen und aufgrund der Haftungsunterschiede in Bezug auf sowohl online als auch offline Maschinenkonfigurationen sollte der Drucker vor Druckbeginn stets sicherstellen, dass Farben und Lacke miteinander kompatibel sind.

Nachhärtung

Die bei der Trocknung von Rotationslackierungen durch den UV-Trockner ausgelöste chemische Reaktion setzt sich auch noch einige Zeit nach Beendigung der Pressung fort. Unter bestimmten Umständen kann diese Reaktion die Farbhaftung beeinträchtigen; daher erzielt man beste Ergebnisse, wenn der Bedruck unmittelbar im Anschluss an die Lackierungshärtung durchgeführt wird. Besonders wichtig ist dies bei offline Druckanlagen.

Unsere Empfehlungen

Vor einer Weiterbearbeitung des Produkts im Anschluss an den Tintenstrahlbedruck muss der Endanwender sicherstellen, dass der beabsichtigte Weiterbearbeitungsvorgang mit der bedruckten Disk kompatibel ist.

Aufgrund der besonderen Eigenschaften dieses Prozesses kann Sericol nicht für eventuelle Veränderungen verantwortlich gemacht werden, die während der Drucknachstufe bzw. während des letzten Tintenstrahlbedruckvorgangs auftreten, denn die jeweiligen Leistungseigenschaften können je nach den verwendeten Druckmaschinen beziehungsweise den verwendeten Inkjet-Tinten variieren. Vor Beginn des Produktionsdurchlaufs müssen sich unsere Kunden daher selbst von der Eignung des Endprodukts überzeugen.

Lagerung

- Die Behälter sollten unmittelbar nach der Verwendung wieder fest verschlossen werden. Am Ende längerer Druckdurchläufe sollten eventuelle Farbreste entsorgt werden. Seridisc Farben unterliegen weder der Petroleum Verordnung (für hochentzündliche Flüssigkeiten) von 1971 noch der Verordnung für Flüssiggase von 1972.
- Seridisc Farben sollten nicht in direktem Sonnenlicht, in der Nähe von anderen Wärmequellen oder in der Nähe von Superoxid gelagert werden.
- Zur Maximierung der Lagerfähigkeit der Farben sollten die Lagertemperaturen bei zwischen 10°C und 25°C liegen.
- Seridisc Flüssigbedruckstoff LS916 sollte vom Herstellungsdatum aus gerechnet eine geschätzte Lagerstabilität von 12 Monaten haben.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben und Empfehlungen sowie die schriftliche oder mündliche technische Beratung durch Vertreter unseres Unternehmens beruhen auf unserem gegenwärtigen Erkenntnisstand und werden nach bestem Wissen und Gewissen erteilt. Wir können jedoch keine Gewährleistung dafür übernehmen, dass diese Angaben und Empfehlungen in jedem Fall zutreffen, da wir angesichts der großen Vielfalt an Herstellungsmethoden, Bedruckstoffen und andere Druckmaterialien, nicht jede mögliche Anwendung unserer Produkte vorhersehen und berücksichtigen können. Aus dem gleichen Grund übernehmen wir keine Gewährleistung für unsere Produkte und verkaufen sie mit der Maßgabe, durch eigene Prüfungen seitens des Benutzers sicherzustellen, dass das betreffende Produkt den jeweiligen Anforderungen genau entspricht. Da wir kontinuierlich Produktverbesserungen vornehmen, ist es durchaus möglich, dass einige Angaben in diesem Produktinformationsblatt zu einem späteren Zeitpunkt als überholt gelten. Wir bitten daher alle Benutzer unserer Produkte, sich über die jeweils aktuellen Empfehlungen zu informieren und diese zu befolgen.

SERICOL
More than ink... Solutions.

 **FUJIFILM**

Deutschland
FUJIFILM SERICOL DEUTSCHLAND GMBH
Weusterstrae 9 46240 Bottrop
Tel: 020 41 47 57-0
Fax: 020 41 47 57-101

Service Center Nord
Bottrop: 020 41 47 57-0

Service Center Süd
Bietigheim-Bissingen: 071 42 77 79-0

www.fujifilmsericol.com

Fujifilm Sericol UK Limited-

Umweltzertifizierung:

- Wir sind nach dem internationalen Umweltstandard ISO 14001 zertifiziert.
- Unser Ziel ist die Minimierung von Risiken für die Umwelt und für die Benutzer unserer Produkte, von der Formulierung über die Produktion bis hin zum Vertrieb.
- Unser Forschungs- und Entwicklungsteam arbeitet nach unserem internen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltkonzept, „Entwicklung für Gesundheit, Sicherheit und Umwelt“ genannt. Wir möchten damit die Entwicklung von Produkten pro-aktiv vorantreiben, die kleinstmögliche Auswirkungen auf die Gesundheit und die Umwelt haben und von denen geringste Sicherheitsrisiken ausgehen.
- Wir prüfen und überwachen ständig unsere Aktivitäten und deren Wirkung und setzen uns immer neue Ziele im Rahmen eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses.
- Wir engagieren uns für die Reduzierung von Abfällen sowohl durch Aufbereitung und Wiederverwendung als auch durch bessere Ausnutzung von Rohstoffen, Energie und Wasser.

Sicherheits- und Gesundheitsinformation

Auf Anfrage erhalten Sie die entsprechenden Sericol Sicherheits-Datenblätter, die umfassende Informationen im Hinblick auf die Sicherheit und den Umgang mit diesem Produkt enthalten.

Die Seridisc Inkjet-Tinten- aufnahmefähige Flüssigbedruckstoff-Beschichtung ist wasserempfindlich. Daher ist es äußerst wichtig, die Disk immer vor Kontakt mit Wasser und anderen Feuchtigkeitsquellen zu schützen. Auch muss sichergestellt werden, dass keine Kontakt- oder Übertragungsmöglichkeiten entstehen, die zu einer Einnahme von Inkjet- aufnahmefähigen Beschichtungen zum Beispiel über den Mund führen könnten. Es muss insbesondere darauf geachtet werden, dass weder Kinder noch Erwachsene an der Disk lutschen oder kauen.

Bitte sorgen Sie dafür, dass diese Informationen auch an den Endverbraucher weitergegeben werden.

Informationen zur Umweltverträglichkeit der Produkte:

LS916:

- Enthält keine der im Montrealer Abkommen aufgeführten, ozonverringernenden Substanzen.
- Ist frei von aromatischen Kohlenwasserstoffen, von denen bekannt ist, dass sie umweltschädlich sind.

Österreich
FUJIFILM SERICOL AUSTRIA GMBH
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien
Tel: 01 680 04 0 Fax: 01 680 04 18

Schweiz
FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen
Tel: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

Export Sales Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872122