

UVivid

UV Schmalbahn Druckfarben

UVivid Flexo JD

Leistungseigenschaften

- Druckfertige Farben mit niedriger Viskosität
- Haftung auf einer breiten Palette an synthetischen Bedruckstoffen und Papieren
- Starke Farbkraft
- Spezielle Pantone®* Rezepturen
- Hochglanzeffekt

*Pantone ® ist Eigentum der Pantone, Inc.

UVivid Flexo JD ist ein qualitativ hochwertiges UV- Farbensystem, das Schmalbahndruckern eine Vielzahl an Vorteilen bietet. Eine Umstellung auf dieses Farbsystem garantiert Ihnen optimale Produktivität sowie Drucke von höchster Qualität.

Anwendungsbereiche

UVivid Flexo JD kann auf einer breiten Palette an Materialien verwendet werden, unter anderem auf selbstklebende Folien, Tüten, Beutel, trägerlosen Folien, schrumpfarmen Sleeves, Wraparounds und In- Mould Etiketten.

Druckempfehlungen

Anilox

UVivid Flexo JD Farben wurden zur Verwendung mit feinsten Aniloxwalzen und -Volumen entwickelt. Die Verwendung dieser feinen Aniloxwalzen minimiert den Farbauftrag und optimiert die Druckqualität und die Effizienz. Hinweise zur Wahl der empfohlenen Aniloxwalzen:

Rakel

Aufgrund der niedrigen Viskosität dieser Farbe kann sie mit im Umkehrwinkel aufgesetzten Rakeln sowie in Kammersystemen verwendet werden.

Druckformate	Rasterlinien pro cm lpc	Zellvolumen in cm ³ /m ²
Rasterdruckverfahren	360-480	2,5-4
Striche und Schriftbild	140-220	5-7
Weiß	60-100	12-20
Metallfarben	100-130	7-10
Überzugslacke	60-140	6-10

Platten und Klebeband

UVivid Flexo JD ist mit der Mehrzahl der für UV- Systeme empfohlenen Plattenmaterialien kompatibel, jedoch kann die Wahl des Platten- sowie des Klebebandmaterials zur Montage der Druckplatten einen Einfluss auf die Druckqualität haben. Nachstehend finden Sie einige Empfehlungen:

Druckbild	Klebebanddichte
Rasterdruckverfahren	niedrig
Volltonbereiche und Vorlegeweiß	hoch
Schriftbilder und Rückseitentext	mittel

Kombinationsdruckverfahren

Es gibt zwei Möglichkeiten, UVivid Flexo JD über Sericols Rotationsiebdruckfarben UVivid Rotary Screen RN zu drucken:

Erste Möglichkeit: Durch eine Zugabe von 2% ZEA12 Haftzugabe zu jeder der UVivid Flexo JD Farben können die Flexo JD Farben über alle Standard Rotationsiebdruckfarben (Rotary Screen RN) gedruckt werden, ohne dass es zu Netzeffekten beziehungsweise einer Verringerung der Farbdichte kommt.

Zweite Möglichkeit: Bei Anwendungen, bei denen nur ein Siebdruck- Grundweiß erforderlich ist, kann UVivid Rotary Screen RN034 Kombinationsweiß verwendet werden. Dieses Produkt ist silikonfrei und macht keine Zugabe von Haftverstärkern zu den UVivid Flexo JD Farben erforderlich.

SERICOL
More than ink...Solutions.

 FUJIFILM

Bedruckstoffe

Bedruckstoffe	Empfehlungen
Synthetische Bedruckstoffe	UVivid Flexo JD kann auf einer breiten Palette an synthetischen Bedruckstoffen, darunter PE, PP, PVC, TC-PE, PP, PS und PET verwendet werden. Zur Erzielung bester Druckergebnisse ist es wichtig, dass die Oberflächenspannung der zu bedruckenden Materialien bei zwischen 38- 44 Dyn/cm liegt. Eine Koronabehandlung verbessert unter Umständen die Haftung und den Auftrag der Farbe.
Papier	UVivid Flexo JD zeigt gute Leistungseigenschaften beim Druck auf die meisten im Handel üblichen Papiersorten. Beim Druck auf saugende Papiere kann es zu Problemen in Bezug auf das Wegschlagverhalten von UVivid Flexo JD Farben kommen. Dieser Effekt verstärkt sich noch, wenn dünne Farbfilme aufgetragen werden beziehungsweise wenn bei niedriger Druckmaschinengeschwindigkeit gedruckt wird. Wir empfehlen, eine Maschinengeschwindigkeit von mehr als 40 m/ Minute einzuhalten.
Thermoaktives Papier	UVivid Flexo JD Farben können zum Bedruck von hitzeempfindlichem Papier verwendet werden. Bei unbeschichteten Thermopapieren muss besonders vorsichtig gedruckt werden, da sich diese verfärben können. Wie bei allen Farbsystemen können Deckweiß, Metallfarben oder matte Überzugslacke die Druckköpfe beschädigen.
Thermotransfer	Eine Reihe verschiedener Thermotransfer – Bänder kann zum Überdruck von UVivid Flexo JD Farben verwendet werden. Aufgrund der Vielzahl der erhältlichen Bänder können sich die Leistungseigenschaften der einzelnen Bänder stark unterscheiden.
Metallfolien	UVivid Flexo JD Farben haften auf einer Reihe verschiedener Metallfolien. Aufgrund der Vielzahl der im Markt erhältlichen Materialien sollte jedoch jede Folienart vor ihrer Verwendung erst getestet werden.
Heißfolienprägung	UVivid Flexo JD zeigt gute Heißfolienprägungs- Eigenschaften. Aufgrund der Vielzahl der im Markt erhältlichen Materialien sollte jedoch jede Folienart vor ihrer Verwendung erst getestet werden.
Kaltfolienprägung	UVivid Flexo JD kann mit der Mehrzahl der im Handel erhältlichen Kaltfolienhaftkleber überdruckt werden.

Sollten Sie sich allerdings für diese Druckmöglichkeit entscheiden, müssen spezielle Anwendungshinweise beachtet werden. Wir verweisen auf das separate Produktinformationsblatt sowie das Infoblatt „Tipps und Anwenderinformationen“ für UVivid Rotary Screen RN034 Kombinationsweiß; beide sind über unsere Webseite abrufbar.

Vorfertigungstests

UVivid Flexo JD Farben haften auf den meisten handelsüblichen, beschichteten oder Korona- behandelten Marken- Kunststoffmaterialien mit einer Oberflächenenergie von 38 Dyn/cm oder mehr. Es wird jedoch unbedingt empfohlen, alle Bedruckstoffe und Prägefolien vor der Auftragsausführung eingehend zu testen, denn scheinbar ähnlich beschaffene Materialien können sich von Hersteller zu Hersteller und sogar von Charge zu Charge des gleichen Herstellers unterscheiden. Einige Kunststoffe sind möglicherweise mit Gleitmitteln imprägniert, die dazu neigen, an die Oberfläche des Materials zu wandern und dort die Haftung zu beeinträchtigen.

Ebenso wird empfohlen, die Kompatibilität in Bezug auf ein Überdrucken zu testen, da die in der Überdrucktechnologie verwendeten Farbbänder, Toner und Pigmente von Charge zu Charge variieren können.

Der Anwender muss vor Produktionsbeginn prüfen, ob dieses Produkt für das beabsichtigte Verarbeitungsverfahren geeignet ist.

Druckbedingungen der Testdurchläufe

Druckmaschine	Nilpeter FA2500
Anilox	5,5cm ² /m ² 144 Linien/cm
Geschwindigkeit	50m/ Minute
Lampen	4 x 120 Watt/cm bei 100%

Beständigkeitstests

Seifenbeständigkeit	ISO2836: 1999(E)
Ölbeständigkeit	ISO2836: 1999(E)
Lösungsmittel- Beständigkeit	ISO2837: 1996
Säurebeständigkeit	ISO11628: 1995
Laugenbeständigkeit	ISO2836: 1999(E)

Auswertung der Beständigkeiten:

- + = bestanden
- = durchgefallen

Lichteuchtigkeit

Die Lichteuchtigkeit der Pigmente basiert auf den Empfehlungen der Pigmenthersteller und bezieht sich auf die Blauwollskala.

- 8 = ausgezeichnet
- 1 = schlecht

Die Lichteuchtigkeit hängt von der Menge der Pigmente in der Mischung und der Dicke des Farbfilmauftrags ab. Daher ist es möglich, dass die Lichteuchtigkeit in Farbabbildungen, bei denen mit nur geringen Mengen einer bestimmten Buntfarbe, dick aufgetragenen Grundfarben oder dünnen Farbfilmaufträgen gearbeitet wird, geringer ist, als in der nachstehend aufgeführten Tabelle angegeben. Die Beständigkeiten bei Farbabbildungen entsprechen immer denen derjenigen Buntfarbe, die die geringsten Beständigkeiten aufweist.

Da, wo großer Wert auf eine Lichteuchtigkeit gelegt wird empfehlen wir, dass lichteuchte Farben verwendet werden. Die Verwendung von UVivid RVA06 UV- Schutzlacken kann die Lichteuchtigkeit noch weiter verbessern und die Außenhaltbarkeit eines Drucks verlängern.

Lichteuchte Farben

Lichteuchte Farben sind so formuliert, dass sie den relevanten Standardbuntfarben so weit wie möglich entsprechen. Für diese Anwendungen steht jedoch nur eine begrenzte Anzahl an Pigmenten zur Verfügung, sodass die Farbtöne variieren können. Lichteuchte Farben können im Druck blasser und schmutziger aussehen als die ihnen entsprechenden Standardbuntfarben.

Farbreferenz	Artikel- numm	Seife	Öl	Lauge	Säure	Alkohol	Lichteuchtigkeit
Rasterdruck							
Prozessgelb	JD052	+	+	+	+	+	4
Prozessmagenta	JD135	-	+	-	-	+	4
Prozesscyan	JD215	+	+	+	+	+	8
Prozessschwarz	JD004	+	+	+	+	+	8
Standardgrundfarben							
Gelb	JD045	+	+	+	+	+	4
Orange	JD103	+	+	+	+	+	5
warmes Rot	JD199	+	+	+	+	+	5
Rot 032	JD097	+	+	+	+	+	8
Rubinrot	JD163	-	+	-	-	+	4
Rodaminrot	JD125	-	+	-	-	-	5
Purpur	JD237	-	+	-	-	-	4
Violet	JD127	+	+	+	+	+	7
Blau 072	JD254	-	+	-	-	-	3
Blau	JD260	+	+	+	+	+	7
Prozessblau	JD240	+	+	+	+	+	8
Grün	JD320	+	+	+	+	+	8
Schwarz	JD001	+	+	+	+	+	8
Tiefschwarz	JD009	+	+	+	+	+	8
Transparentmasse	JD381						
Deckweiß	JD025	+	+	+	+	+	8
Lichteuchte Farben							
lichtechtes Gelb	JD064	+	+	+	+	+	7
lichtechtes Rubinrot	JD164	+	+	+	+	+	7
lichtechtes Rodaminrot	JD165	+	+	+	+	+	7
Metallfarben							
Silber	FL462	+	+	-	-	+	8
kräftiges Gold	FL489	+	+	-	-	+	8
kräftiges Blassgold	FL461	+	+	-	-	+	8
Blassgold	FL492	+	+	-	-	+	8

Produkt	Artikel nummer	Anwendungsarten	Dosierung
Flexo Verdünner	ZE818	Allgemeine Anwendungen	1 - 10%
Spezialverdünner	ZEA06	Erhöht die Oberflächenhärte	1 - 5%
Haftverstärker	ZEA12	Verbessert die Verlaufseigenschaften und die Haftung auf Standardsilikonmaterialien mit Rotationssiebdruckweißanteil	1 - 2%
Härtung- beschleuniger	ZE824	Zur Verbesserung der Härtung, falls notwendig	1 - 3%

Zusätze Farbskala und Beständigkeiten

UVivid Flexo JD Standard- Grundfarben werden vor allem wegen ihrer Farbgenauigkeit und Farbkraft gewählt. Daher zeigen nicht alle dieser Farben die gleichen Beständigkeiten in Bezug auf Außenhaltbarkeit, direkte Sonnenlichtbestrahlung oder stark alkalische oder ätzende Materialien.

Um für UVivid Flexo JD Farben möglichst viele und umfassende Anwendungsmöglichkeiten zur Verfügung zu haben, steht eine Auswahl an Pigmenten mit verschiedenen Beständigkeitseigenschaften zur Verfügung. Entnehmen Sie diese bitte der nebenstehenden Tabelle.

Farbmanagement

Spezialfarben können auf Basis von Druck- und Nassmustern hergestellt werden. Eine Bedruckstoffprobe und Angaben über die Anzahl der Nüpfchen sowie des Volumens der zu verwendenden Aniloxwalze sollten bei der Auftragserteilung mit eingereicht werden.

UVivid Flexo JD Farben können zur korrekten Abmusterung von PANTONE® Farben innerhalb der Reihe der beschichteten (mit „C“ gekennzeichneten) Farben im PANTONE® Formelbuch verwendet werden.

Anwendungen	Produkt-referenz	Artikel-nummer
Zur Reinigung von Druckplatten, Rollen und anderen Geräteteilen	Allzweckreiniger	DFGC1
Zur Entfernung von tiefsitzenden Farbbreuten auf der Aniloxwalze	Apollo Deep Clean	DFDCL
Zur Verwendung in automatischen Lösungsmittel-Reinigungsanlagen	Autowash Reiniger	DFAUT

Sericol Formelbuch

Das Sericol Formelbuch ist ein Informationshandbuch, das PANTONE® Farben als Formelbuch für manuell abgemusterte Rezepturen enthält; die Rezepturen beruhen auf Prozentangaben bezogen auf das Gewicht. Alle in diesem Buch enthaltenen Formeln wurden unter Verwendung eines Farbfilmauftragsgewichts entwickelt, das der Verwendung einer Anilox mit einem

5,5 cm³/m²- Schöpfvolumen und 144 Linien pro Zentimeter entspricht.

Härtung

Ausgezeichnete Härtung und Haftung erhält man schon unmittelbar nach dem Härtungsvorgang, doch maximale Haftung, Chemikalienbeständigkeit und Abriebfestigkeit werden erst 24 Stunden nach der Härtung erreicht.

Reinigung

(Niemals mit UV- Verdünnern reinigen!)

Lagerhaltung

Die Behälter sollten unmittelbar nach der Benutzung wieder fest verschlossen werden. Im Anschluss an längere Druckdurchläufe sollte überschüssige Farbe aus der Farbwanne beziehungsweise dem Farbzuführsystem entfernt werden. Im Druckraum nicht benutzte und nicht verschmutzte Farbbreite können unter den gleichen Lagerbedingungen gelagert werden, wie ungeöffnete Behälter. In-House Farbbmusterungen sollten

innerhalb von 3 Monaten nach dem ursprünglichen Mischvorgang verbraucht werden. UVivid Flexo JD Farben sollten nicht in direktem Sonnenlicht oder in der Nähe von warmen Rohren gelagert und sollten von Superoxid ferngehalten werden. Die Haltbarkeit der Farben wird durch eine Lagerung bei zwischen 10°C und 25°C maximiert.

Farben und Zusatzstoffe sollten nicht in direktem Sonnenlicht oder bei extremen Temperaturen gelagert werden. Bitte lesen Sie hierzu auch in den Material-Sicherheitsdatenblättern nach, wenn Sie sich über zu vermeidende Materialien und Lagerungsbedingungen informieren wollen.

Lagerfähigkeit

Rasterfarben und Strichfarben

Wenn die ungeöffneten Farbbehälter kühl gelagert werden, haben UVivid Flexo JD Farben eine Lagerstabilität von 12 Monaten vom Datum der Herstellung aus gerechnet.

Metallfarben

Wenn die ungeöffneten Farbbehälter kühl gelagert werden, haben UVivid Flexo JD Metallfarben eine Lagerstabilität von 6 Monaten vom Datum der Herstellung aus gerechnet. Wenn Metallfarben mit anderen Farben zum Zwecke einer Abmusterung vermischt werden, haben sie eine Lagerfähigkeit von möglicherweise nur wenigen Tagen.

- Enthalten keine gesundheitsgefährdenden, krebserregenden, mutagenen oder reprotoxischen Chemikalien.

- Alle UV- gehärteten Farben und Lacke enthalten Acrylate. Acrylate sind wie auch alle anderen organischen Lösemittel haut- und/ oder augenreizend. Die unter Punkt 8 der Material-Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt aufgeführten Anweisungen müssen daher immer genau beachtet werden.
- Auf Anfrage erhalten Sie die entsprechenden Sericol Sicherheitsdatenblätter, die umfassende Informationen im Hinblick auf die Sicherheit und den Umgang mit UVivid Flexo JD Farben enthalten.

Informationen zur Umweltverträglichkeit des Produktes

UVivid Flexo JD Farben :

- Enthalten keine der im Montrealer Abkommen aufgeführten, ozonverringenden Chemikalien.
- Sind frei von aromatischen Kohlenwasserstoffen, von denen bekannt ist, dass sie umweltschädlich sind.
- Sind frei von flüchtigen Lösungsmitteln und daher im Vergleich zu lösungsmittelbasierenden Produkten wesentlich umweltverträglicher.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben und Empfehlungen sowie die schriftliche oder mündliche technische Beratung durch Vertreter unseres Unternehmens beruhen auf unserem gegenwärtigen Erkenntnisstand und werden nach bestem Wissen und Gewissen erteilt. Wir können jedoch keine Gewährleistung dafür übernehmen, dass diese Angaben und Empfehlungen in jedem Fall zutreffen, da wir angesichts der großen Vielfalt an Herstellungsmethoden, Bedruckstoffen und andere Druckmaterialien, nicht jede mögliche Anwendung unserer Produkte vorhersehen und berücksichtigen können. Aus dem gleichen Grund übernehmen wir keine Gewährleistung für unsere Produkte und verkaufen sie mit der Maßgabe, durch eigene Prüfungen seitens des Benutzers sicherzustellen, dass das betreffende Produkt den jeweiligen Anforderungen genau entspricht. Da wir kontinuierlich Produktverbesserungen vornehmen, ist es durchaus möglich, dass einige Angaben in diesem Produktinformationsblatt zu einem späteren Zeitpunkt als überholt gelten. Wir bitten daher alle Benutzer unserer Produkte, sich über die jeweils aktuellen Empfehlungen zu informieren und diese zu befolgen.

SERICOL
More than ink...Solutions.

 **FUJIFILM**

Deutschland
FUJIFILM SERICOL DEUTSCHLAND GMBH
Weusterstraße 9 46240 Bottrop
Tel: 020 41 47 57-0
Fax: 020 41 47 57-101

Service Center Nord
Bottrop: 020 41 47 57-0

Service Center Süd
Bietigheim-Bissingen: 071 42 77 79-0

www.fujifilmsericol.com

Österreich
FUJIFILM SERICOL AUSTRIA GMBH
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien
Tel: 01 680 04 0 Fax: 01 680 04 18

Schweiz
FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen
Tel: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

Export Sales Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872122