

Uvibond UV-härtende Überdrucklacke

Uvibond UV Überdrucklacke stehen in einem Glanz- sowie einem Mattfinish zur Verfügung und können auf Papier, Karton und vielen Kunststoffen, inklusive Sieb- und Offsetdrucken eingesetzt werden.

Uvibond Glanzlacke

UV383 Überdrucklack mit mittlerer Gleitfähigkeit zum Überdruck von Siebdruckfarben und anderen Farben auf Vinylbedruckstoffen. Kann mit UV400 vermischt und zur Erstellung mittlerer Satinfinishes verwendet werden.

In 5 kg Gebinden erhältlich.

UV390 Überdrucklack mit niedriger Gleitfähigkeit zum Überdruck von Siebdruckfarben für den Papier und Kartonbedruck sowie für eine breite Palette an Offsetfarben. Kann mit UV400 vermischt und zur Herstellung mittlerer Satinfinishes verwendet werden.

In 5 kg Gebinden erhältlich.

UV391 Überdrucklack mit hoher Gleitfähigkeit für Papier und Kartonanwendungen, darunter Sieb- und Offsetfarben. Besonders gut geeignet für den Überdruck doppelseitiger Arbeiten.

In 5 kg Gebinden erhältlich.

UV453 Überdrucklack haftet auf Papier, Karton und OPP (gereckten Polypropylen) Laminierungsfolien sowie einer breiten Palette an Sieb- und Offsetfarben, darunter auch Metallicfarben.

In 5 kg Gebinden erhältlich.

UV454 Überdrucklack ist geeignet für alle wasserbasierenden UV- Farben.

In 200, 10 und 5 kg Gebinden erhältlich.

Uvibond Matt-Lacke

UV400 Überdrucklack ist geeignet für den Überdruck von auf Vinylbedruckstoffe gedruckten Siebdruckfarben. Kann mit UV 383 zur Herstellung mittlerer Satinfinishes vermischt werden.

In 5 ltr Gebinden erhältlich.

UV405 Überdrucklack ist geeignet für den Überdruck von auf Papier und Karton gedruckten Sieb- und Offset Druckfarben. Kann wie UV390 und UV391 verwendet und mit diesen Produkten zur Herstellung mittlerer Satinfinishes vermischt werden.

In 5 ltr Gebinden erhältlich.

Uvibond Speziallacke

UV437 Überdrucklack mit geringer Viskosität ist ein druckfertiger Überdrucklack mit hoher Gleitfähigkeit und dadurch besonders geeignet für die Lackierung doppelseitiger und im Hochgeschwindigkeitsmodus produzierter Arbeiten.

In 5 kg Gebinden erhältlich.

UV438 Folienprägelack haftet auf Papier, Karton und den meisten für diese Bedruckstoffe geeigneten Siebdruckfarben. Kann heißfoliengeprägt, aber auch als einfacher Überdrucklack eingesetzt werden.

In 5 kg Gebinden erhältlich.

Hauptprodukteigenschaften

Finish

Hochglanz oder Mattfinish.

Härtung

Bis zu 50 Metern pro Minute in Durchlauf Trocknern mit 2 x 80 Watt/cm Lampen.

Verdünnung

Normalerweise nicht erforderlich, doch kann bis zu 15 % ZE637 zur Regulierung der Viskosität von UV383, UV390, UV391, UV453 und UV438 eingesetzt werden. Eine Zugabe von bis zu 10 % ZE807 reduziert die Viskosität von UV400 and UV405, während gleichzeitig das niedrigste Finish erhalten bleibt.

Reinigung

Mit Xtend Screen Wash und Siebreinigern. Siehe auch Produktinformationsblatt für Xtend Siebreinigungsprodukte.

Gewebe

Nrn. 140-165 Monofilgewebe.

Schablonenart

Alle lösungsmittelresistenten Schablonen.

Wir empfehlen:

Dirasol 902, Dirasol 916

Indirekter oder 25 Mikron Kapillarfilm.

Ergiebigkeit und Gewebefinheit

80-100 m²/Liter, Nr. 150,34.

Produkteigenschaften

Unbegrenzte Siebstabilität.

Schnelle UV Härtung, kein Wiederanlösen oder Blocken im Stapel.

Wesentlich bessere Ergiebigkeit als konventionelle Überdrucklacke.

Geruchsarm und äußerst geringe atmosphärische Verschmutzung.

Resistente, flexible Beschichtung, vergleichbar mit einer Folienlaminierung.

Unvergleichbar gute physische, chemische und Lösemittelbeständigkeiten.

Kombinationsanwendungen mit anderen Farben

Kompatibel mit einer breiten Palette an Siebdruck- und anderen Farben, doch muss der Anwender vor Produktionsbeginn erst auf Haftung, eventuell auftretende Verfärbungstendenzen und andere Erfordernisse an den zu lackierenden Bedruckstoffen und Druckfarben testen.

Wachsfreie Offsetfarben oder Farben mit niedrigem Wachsgehalt sollten bei Drucken verwendet werden, die später mit Uvibond UV überdruckt werden sollen.

Einige Offsetfarben zeigen Verfärbungen nach einer Behandlung mit UV härtenden Siebdruckfarben, besonders dann, wenn Offsetfarben auf der Unterseite des Druckbogens mit dem Überdrucklack auf dem darunter liegenden Druckbogen in Berührung kommen- daher müssen Vorfertigungstests in Bezug auf die Kompatibilität durchgeführt werden..

Zum Überdrucken von Uvibond UV Lacken sollte Uvispeed Gloss UX oder Uvispeed Matt UM verwendet werden.

Weitere Hinweise und Empfehlungen zu Kombinationsanwendungen mit Sericol Farben finden Sie

in der Produktauswahltable auf Seite 3.

BITTE UNBEDINGT BEACHTEN: Vor jedem Gebrauch gut umrühren. Wir empfehlen dringend, alle Kunststoffbedruckstoffe vor Produktionsbeginn erst gründlich durchzutesten, da scheinbar ähnliche Kunststoffe von Hersteller zu Hersteller und sogar von Charge zu Charge voneinander abweichen können.

Uvibond UV-härtende Überdrucklacke

Verdünner

ZE637 Verdünner
ZE807 Verdünner.
Erhältlich in 5 und 1 Liter Gebinden.

Vorfertigungstests Kunststoffbedruckstoffe

Einige Kunststoffe sind möglicherweise mit Gleitmitteln imprägniert, die, ähnlich wie bei der Weichmacherwanderung, die Haftung sogar noch geraume Zeit nach dem Druckvorgang beeinträchtigen können. Dieses Problem kann normalerweise gelöst werden, indem man die Oberfläche der Bedruckstoffe vor Druckbeginn mit Terpentinersatz abreibt. Schutzfolien- und Klebstoffreste auf PVC Bögen sollten den Herstelleranweisungen folgend erst völlig entfernt werden. Auch können bestimmte Kunststoffbedruckstoffe nach dem Bedruck verspröden und manchmal, oft erst nach mehreren Wochen, auch ganz zerfallen. Zur Vermeidung derartiger Probleme muss daher vor Druckbeginn unbedingt erst sichergestellt werden, dass die Lacke und der Kunststoffbedruckstoff miteinander kompatibel sind. Bei der Verwendung von Heißprägefolien mit UV438 sollte die Eignung von Folie und Lack erst ganz genau geprüft werden, da Qualität und Leistung der Prägefolien von Hersteller zu Hersteller unterschiedlich sein können.

Wenn mit Uvibond UV Lacken überzogene Drucke später geschnitten oder gefaltet werden sollen, sollte in den späteren Schnitt- oder Faltbereichen eine streifenförmige, nicht lackierte Aussparung gelassen werden. Ist dies nicht machbar, müssen unbedingt Vorfertigungstests durchgeführt werden.

Beständigkeiten

Uvibond UV Lacke haben eine bessere chemische und Lösemittelbeständigkeit als konventionelle Überdrucklacke. Die folgende Übersicht zeigt die Beständigkeiten von mit Uvibond UV 383 Überdrucklack behandelten Drucken beim Druck durch ein 140er Monofilgewebe auf selbstklebende PVC Bedruckstoffe; die Härtung erfolgte bei 20 m / pro Minute. Der Trockner bestand aus zwei Mitteldruckquecksilberdampflampen von 80 Watt/ cm, die in einer normalen Umfeldatmosphäre liefen. Die Beständigkeiten wurden jeweils nach einer 24 bzw. 96- stündigen Verweildauer der Drucke in jedem der Produkte geprüft.

	24 Stunden	96 Stunden
Alkohol	A	A
Alkali (10 % Ätznatron)	B	B
Gefrierschutzmittel	A	A
Bleichmittel	A	A
Bremsflüssigkeit	A	A
Trichlorethan	A	A
Kosmetika	A	A
Waschmittel	A	A
Motoröl	A	A
Benzin	A	A
Wasser	A	A

(A= Ausgezeichnet, B= Befriedigend)

Lagerung

Uvibond UV Lacke und Reduzierer sollten nicht in direktem Sonnenlicht oder in der Nähe von Hitzequellen oder Superoxid gelagert werden.

Zur Optimierung der Lagerfähigkeit sollten die Lacke bei zwischen 10° C und 25°C gelagert werden.

Kühl gelagert haben die Lacke vom Herstellungsdatum aus eine geschätzte Lagerfähigkeit von zirka 12 Monaten.

Sicherheits- und Gesundheitsinformationen

Uvibond UV Überdrucklacke:

- Sind frei von gesundheitsschädigenden, karzinogenen, mutagenen oder reprotoxischen Chemikalien.
- Haben keinen Flammpunkt und unterliegen daher nicht den Vorschriften über hochentzündliche Flüssigkeiten.

Auf Anfrage erhalten Sie die entsprechenden Sericol Sicherheitsnormenblätter, die umfassende Informationen im Hinblick auf die Sicherheit und Umgang mit Uvibond UV Überdrucklacken enthalten.

Informationen zur Umweltverträglichkeit der Produkte

Uvibond UV Überdrucklacke:

- Enthalten keine der im Montrealer Abkommen aufgeführten, ozon verringenden Substanzen.
- Sind frei von aromatischen Kohlenwasserstoffen, von denen bekannt ist, dass sie umweltschädlich sind.
- Sind frei von flüchtigen Lösungsmitteln und daher im Vergleich zu lösemittelbasierenden Produkten wesentlich umweltverträglicher.

Uvibond UV-härtende Überdrucklacke

Produktauswahltabelle für Uvibond UV- härtende Überdrucklacke

	Allzweckprodukte						Spezialprodukte		
	UV390	UV391	UV405	UV383	UV400	UV453	UV454	UV437	UV438
Finish	Hochglanz	Hochglanz	Matt	Hochglanz	Matt	Glanz	Hochglanz	Hochglanz	Hochglanz
Viskosität	niedrig	niedrig	mittel	niedrig	mittel	mittel	niedrig	sehr niedrig	niedrig
Verdünnung	0-15%	0-15%	0-10%	0-15%	0-10%	0-15%	0-15%	-	0-15%
	ZE637	ZE637	ZE807	ZE637	ZE807	ZE637	ZE637		ZE637
Gleitfähigkeit	mittel	hoch	niedrig	mittel	niedrig	hoch	mittel	hoch	niedrig
Glanzreduktion	UV405	UV405	-	UV400	-	-	UV405	UV405	-
Folienpräge-fähigkeit	-	-	gut	-	gut	-	-	-	aus-gezeichnet

Papier und Karton

Offset Prints*	°	••	••	•	••	••	••	••	•
Colorstar CS	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Colorjet CO	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Coolstar OT	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Seristar SX	°	••	••	•	•	••	••	••	•
Tristar GT	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Prostar OS	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Hystar HY	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Aquaspeed Ultra Display XR	°	••	••	••	•	•	••	••	••
Uvispeed Gloss UX	°	••	°	•	•	°	••	••	•
Uvispeed Satin UH	°	••	••	••	••	••	••	••	••
Uvispeed Matt UM	°	••	°	°	°	••	••	••	•
Uvispeed Multiflash UZ	°	••	••	••	••	••	••	••	••
Uviplast 2000 UP	°	••	•	•	•	•	••	••	•
Aquacolor QL	°	°	°	•	•	•	°	°	•

Kunststoffe

OPP Lamine	°	°	°	°	°	••	°	°	•
Offset Prints*	°	°	°	••	••	••	°	•	•
Polyplast PY	°	°	°	••	••	°	°	°	•
Plastijet XG	°	°	°	••	••	°	°	°	•
MattPlast MG	°	°	°	••	••	°	°	°	•
Matt Vinyl MV	°	°	°	••	••	°	°	°	•
Aquaplast PW	°	°	°	•	•	•	°	°	•
Uvispeed Gloss UX	°	°	°	••	••	°	°	°	•
Uvispeed Matt UM	°	°	°	•	••	°	°	°	•
Uviplast 2000 UP	°	°	°	••	••	°	°	°	•

Legende: •• = Ausgezeichnet • = Gut ° = wird nicht empfohlen

*Geeignete wachsfreie oder Offsetfarben mit niedrigem Wachsgehalt müssen eingesetzt werden.

Die in diesem Produktblatt gegebenen Informationen und Empfehlungen sowie technische Anweisungen durch Firmenangehörige in schriftlicher oder mündlicher Form, basieren auf neuesten Erkenntnissen und werden nach bestem Wissen erteilt. Sie stellen jedoch keine Garantie dar, da nicht jede Anwendungsmöglichkeit bekannt oder voraussehbar ist und Produktionsmethoden, Bedruckstoffe und andere Komponenten variieren können. Aus gleichen Gründen werden unsere Produkte, ohne Gewährleistungsanspruch unter dem Vorbehalt verkauft, daß der Kunde durch Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für seinen speziellen Anwendungsbereich ermittelt. Unsere Politik der ständigen Produktverbesserung führt möglicherweise dazu, daß einige in diesem Produktblatt erteilten Informationen überholt sind und unsere Kunden werden gebeten sicherzustellen, daß Sie neuesten Empfehlungen folgen.

SERICOL
More than ink...Solutions.

FUJIFILM

Deutschland
FUJIFILM SERICOL DEUTSCHLAND GMBH
Weusterstraße 9 D-46240 Bottrop
Tel: +49 (0)20 41 47 57-0
Fax: +49 (0)20 41 47 57-101

www.fujifilmsericol.de

Österreich
FUJIFILM SERICOL AUSTRIA GMBH
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien
Tel: +43 (0)1 680 04 0 Fax: +43 (0)1 680 04 18

Schweiz
FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen
Tel: +41 (0)62 748 20 30 Fax: +41 (0)62 748 20 35

Export Sales Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872122