

Uviplast UV- härtende Farben für Kunststoffe

2000 UP • 3000 QR • MULTIDYNE LY • OMNIPLUS UL • HIFLEX ES

Die Uviplast Serie wurde entwickelt als eine Serie von Farben, die vielseitig verwendbar sind und hervorragende Eigenschaften beim Druck auf eine breite Palette an Bedruckstoffen und Anwendungen für den Außenbereich aufweisen. Die Serie beinhaltet Spezialprodukte zur Verwendung bei Druckverfahren wie dem Tiefziehen, Abkanten, Schneiden, Bohren und Falten. Uviplast Farben verschaffen Ihnen unbegrenzte Siebdruckstabilität; wiederholtes Benetzen des Siebes sowie Blockingprobleme entfallen und die Farben sind für die Atmosphäre und das Arbeitsumfeld von Vorteil. Die Uviplast Produkt- Serie

2000 UP

Eine Hochglanzfarbe zum Druck auf Hart- PVC, Polystyrol und Polycarbonat der gebräuchlichsten Stärkegrade. 2000 UP zeichnet sich auch aus durch hervorragende Lösungsmittel- und Chemikalienbeständigkeit. Die 13 Strichfarben umfassen die 9 Grundfarben des Seritone Matching- Systems sowie trichromatische Farben nach DIN 16538/9. PANTONE®* 1000 Matching Formeln verfügbar.

3000 QR

Mattglänzende Farbe zur Anwendung auf PVC, Polystyrol, Polycarbonat und vielen anderen Kunststoffen. Bei Allzweck-Drucken zeigen QR Farben beim Druck auf dünnere Materialien wie selbstklebende Vinyle die notwendige Flexibilität und Bruchbeständigkeit. Bitte beachten Sie, dass die Verwendung von Hiflex ES Farben dort empfohlen wird, wo größtmögliche Flexibilität und Splitterfestigkeit für den Druck auf abziehbare, selbstklebende Vinyle erforderlich ist. Als trichromatisches Set nach DIN 16538/ 9 erhältlich.

Omniplus UL

Entwickelt zur Anwendung auf einer breiten Auswahl an PVC-, PETG-, bestimmten PET-, Polystyrol-, Polycarbonat- und Acryl-Bedruckstoffen. Zur Verfügung stehen 13 Hochglanzstrichfarben, darunter die Farben des Pantone Matching Systems sowie eine Reihe von mattglänzenden, trichromatischen Farben mit hoher Dichte. Geeignet zum Tiefziehen.

Hiflex ES

Trichromatische Mattglanzfarbe, speziell entwickelt zur Vermeidung der sonst beim Druck auf sehr dünne Kunststoffmaterialien entstehenden Probleme in Bezug auf Bruch- und Schlagfestigkeit. Beim Druck auf Busklebefolien für die Seitenwerbung kann als Komplementär- Strichfarbe die Uvispeed Multiflash empfohlen werden. Geeignet für selbstklebendes PVC, dünne, halbstarre Vinyle, Vinyl-Transparente und 100 Mikron Fahrzeugtransferfolien für Werbung auf Busseitenwänden. Drucke, die auf Busrückseiten angebracht werden sollen, sollten mit ES376 Hiflex Lack überzogen werden.

Multidyne LY

Hochmattglanzfinish zur Anwendung auf den meisten üblichen Polypropylenen, darin eingeschlossen PP-Bögen und gewellte Polypropylene. Erhältlich in 13 Strichfarben, darunter die Farben des Seritone Matching Systems sowie trichromatische Farben nach DIN 16538/9.

Haupteigenschaften

Härtung

Härtung im Trockner mit 2x80 Watt/cm Lampen.

| | | |
|----------------------|---------------------|-------------------|
| 2000 UP: | 30-35 Meter/Minute | 150,34 Siebgewebe |
| 3000 QR: | 20-25 Meter/Minute | 150,34 Siebgewebe |
| Multidyne LY: | 25-35 Meter/Minute | 150,34 Siebgewebe |
| Omniplus UL: | 15-20 Meter/ Minute | 150,34 Siebgewebe |
| Hiflex ES: | 25-30 Meter/ Minute | 150,34 Siebgewebe |

Verdünner

2000 UP: bis zu 10% ZE807. Zur Beschleunigung der Härtungsgeschwindigkeit bis zu 10% ZE813 beigegeben.

3000 QR: bis zu 10% ZE834

Multidyne LY: bis zu 10% ZE818 . Zur Beschleunigung der Härtungsgeschwindigkeit bis zu 5% ZE824 beigegeben.

Omniplus UL: bis zu 10% ZE834. Zur Beschleunigung der Härtungsgeschwindigkeit kann bis zu 5% ZE850 hinzugefügt werden, doch wird dies die Tiefziehbarkeit beeinträchtigen.

Hiflex ES: Bis zu 10% ZE829. Keine anderen Verdünner benutzen.

Reinigung

Seriwash Universal Screen Wash. Nicht mit UV-Verdünnern reinigen. Serisolve AM oder SW werden für automatische Siebreinigungsanlagen empfohlen.

Siebgewebe

Ein 150,34 PW Gewebe wird für Allzweckdrucke empfohlen. Obwohl auch 140,34 und 165,34 PW Gewebe eingesetzt werden können, beeinträchtigen gröbere Gewebe möglicherweise die Härtung, die Haftung und die Bruchfestigkeit der Farbe.

Schablonenarten

Lösungsmittelresistent.

Empfohlen:

| | |
|--------------------|---|
| Kontaktbelichtung: | Dirasol 916, Dirasol 902 oder Dirasol Super Coat, Indirekte oder Kapillarfilme. |
| Direktprojektion: | Dirasol SuperPro, Dirasol S5 |

Ergiebigkeit (m²/kg) 150, 34 PW Gewebe

2000 UP: Strichfarben 80 – 100.

3000 QR: 80 – 100.

Multidyne LY: Strichfarben 75-85, trichromatische 80 – 100

Omniplus UL: Strichfarben 70-80, trichromatische 80 – 100

Hiflex ES: 80 – 90

WICHTIGER HINWEIS: Vor Gebrauch Farbe gut durchrühren.

Anwendung vor dem Druckbeginn ganz durchtesten, auch die Blockfestigkeit starrer Bögen. Bei Kunststoffbedruckstoffen gibt es von Hersteller zu Hersteller und sogar von Charge zu Charge des gleichen Herstellers oft beträchtliche Abweichungen (bitte beachten Sie die produkt-spezifischen Informationen, insbesondere „Anwendung in Verbindung mit anderen Farben“).

*PANTONE ® ist Eigentum der Pantone, Inc.

Uviplast UV- härtende Farben für Kunststoffe

Anwendung in Verbindung mit anderen Farben

Es wird empfohlen, die Farben aus der Uviplast Serie nicht miteinander und auch nicht mit Farben aus anderen Serien zu vermischen, da dadurch die Leistungsmerkmale der Farben beeinträchtigt werden. Hiflex ES kann mit Omniplus UL Strich- oder trichromatischen Farben überdruckt werden. Die volle Zwischenschichthaftung tritt möglicherweise erst 24 Stunden nach dem Druck ein und die Kompatibilität kombinierter Systeme muss vor Druckbeginn unter Produktionsbedingungen getestet werden.

Information zur Härtung der Farbe

Die bei jedem Produkt angegebenen Informationen zur Härtung der Farbe beziehen sich auf typische, moderne UV-Trockner. Die tatsächlichen Härtungsgeschwindigkeiten hängen aber von einer Reihe von Faktoren ab, unter anderem von der Dicke der aufgetragenen Farbschicht, der Deckkraft, der Anzahl und der Art der verwendeten Lampen (dem Lampenemissionsspektrum, der Stärke und der Effizienz) und den zu bedruckenden Materialien. Beim Blitzhärten hängt die Härtungsgeschwindigkeit auch noch ab von der Anzahl der abgegebenen Beleuchtungsblitze. Vergewissern Sie sich immer davon, dass jede der Farben durchgehärtet ist; nur so erzielen Sie eine optimale Haftung auf dem Substrat und eine anschließende, gute Überdruckhaftung. **Weißer Farben oder Farben aus dem Color Match System, die Weiß enthalten, trocknen langsamer als andere Standardfarben.**

Nachhärtung:

Die durch die UV-Härtung eingeleitete, chemische Reaktion setzt sich noch eine ganze Weile nach der Beendigung der Härtungsbestrahlung fort. Diese Reaktion kann die Zwischenschichthaftung beeinträchtigen und es sollte sichergestellt werden, dass Drucke nicht überhärtet werden und dass die Haftung der später aufgedruckten Farben sowie die der zuerst gedruckten Farbe regelmäßig überprüft wird.

Tests zur Druckvorbereitung

Kunststoffe:

Einige Kunststoffe sind möglicherweise mit Gleitmitteln imprägniert, die ähnlich wie bei der Weichmacherwanderung, die Haftung sogar noch lange nach dem Druckvorgang beeinträchtigen können. Dieses Problem kann normalerweise gelöst werden, indem man die Oberfläche der Bedruckstoffe vor Druckbeginn mit Terpentinersatz abwischt.

Auch sollten Klebstoffe, die nach dem Abziehen der Schutzfolien noch auf Hart-PVC Bögen kleben, den Herstelleranweisungen folgend sorgfältig entfernt werden.

Einige Kunststoffe werden nach dem Bedrucken brüchig, manchmal so sehr, dass sie oft erst nach mehreren Wochen zerbrechen. Die Kompatibilität von Farbe und Kunststoff sollte daher zur Vermeidung solcher Probleme unbedingt überprüft werden.

Multidyne LY wurde speziell zur Anwendung auf während des Herstellungsprozesses Korona-behandelten Polypropylen entwickelt. Die Wirksamkeit dieser Behandlung schwächt aber mit der Zeit ab. Daher sollte immer relativ neues Druckmaterial benutzt werden. Jegliche Oberflächenverschmutzung (zum Beispiel Fingerabdrücke) beeinträchtigen die Haftung und die Wasserdichtigkeit des fertigen Druckes.

Vakuumformung:

Omniplus UL kann tiefgezogen werden, aber aufgrund der Vielzahl der möglichen Verfahren sollten vor Druckbeginn unbedingt Tests durchgeführt werden.

Die Beigabe ungeeigneter Verdüner beeinträchtigt die Tiefziehbarkeit der Farben und sollte daher bei dieser Anwendung vermieden werden. (Siehe auch Abschnitt „Verdüner“.)

Ergiebigkeit

Die Angaben über die Ergiebigkeit der jeweiligen Farben gelten immer für eine Farbe aus jeder Farbreihe. Stärker pigmentierte Farben wie zum Beispiel Weiß und Farben aus Colormatch Vorgängen, die einen hohen Weißanteil enthalten, haben nicht die gleiche Ergiebigkeit.

Anwendung im Außenbereich

Die Farben der Uviplast Serie sind in einem Atlas - Bewitterungsapparat mit Xenon-Lampen auf ihre Wetterbeständigkeit hin geprüft worden. Auf Basis dieser Methode wurde die Außenhaltbarkeit jeder Farbreihe innerhalb eines dem Vereinigten Königreich ähnlichen, gemäßigten Klimas wie folgt eingeschätzt:

| | |
|---------------------|--|
| 2000 UP | bis zu 12 Monate. Ausnahmen: UP114, UP164, UP121, UP021, UP325 |
| 3000 QR | bis zu 12 Monate |
| Multidyne LY | bis zu 12 Monate |
| Omniplus UL | bis zu 2 Jahre. Ausnahmen: UL121, UL 164 |
| Hiflex ES | bis zu 2 Jahre. |

Die unter Ausnahmen aufgeführten Farben haben eine geringere Lichtechtheit und sollten nicht für länger im Außenbereich verwendet werden. Dies gilt auch für Farben, die im Color Match Verfahren zusammengestellt wurden und von denen Außenhaltbarkeit erwartet wird. Weitere, detaillierte Angaben über Bewitterungsverfahren können Sie über den Technischen Service von Sericol erhalten.

Das Seritone Matching System

Das Seritone Matching System ermöglicht es, schnelle Farbmischungen von Spezialfarben zu erstellen. Das System besteht aus den Grundfarben sowie aus Weiß, Schwarz und der Transparentmasse – es ist erhältlich für die 2000 UP, Multidyne LY und Omniplus UL Farbreihen.

PANTONE® Matching System

Sericol stellt Formeln für die Uviplast 2000 UP –Reihe zur Verfügung, sodass genaue Simulationen der PANTONE Farben aus dem Bereich Beschichtungen (mit „C“ gekennzeichnet) hergestellt werden können.

Das Sericol Paket enthält:

- 1 PANTONE® Farben Formelbuch**
- 2 Sericol Formelbuch**
Formelangabe in Prozent vom Gewicht
- 3 Color Manager Software**
Zur Anwendung mit IBM-kompatiblen Computern. Das Paket ermöglicht die Verwendung von PANTONE Formeln sowie:
 - Speichern kundeneigener Formeln.
 - Automatische Chargen- und Kostenberechnung.
 - Ergiebigkeitsberechnung.
 - Lagerhaltungskontrolle zur Vorratsberechnung und Anzeige bei Absinken des Vorrats unter ein bestimmtes (vorprogrammiertes) Niveau.
- 4 PANTONE Formelwaage**
Vorprogrammiert mit PANTONE Farben zur Erzielung maximaler Genauigkeit, Geschwindigkeit und Kostenersparnis.

Die Farbskala

Transparentmasse ist für jeden Farbtyp erhältlich; sie kann jeder der Standardfarben zur Verbesserung der Transparenz beziehungsweise zur Erzielung höherer Härtungsgeschwindigkeiten beigemischt werden.

Uviplast UV- härtende Farben für Kunststoffe

Standardfarben

| | 2000 UP | 3000 QR | Multidyne LY | Omnipus UL | Hiflex ES |
|----------------------------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| Schwarz UP001 | - | - | LY001 | UL001 | - |
| Tiefschwarz | UP009 | - | - | UL009 | - |
| Weiß UP021 | - | - | LY021 | UL021 | - |
| Deckweiß | UP025 | - | - | UL025 | - |
| Seritone Gelb(grünschimmrig) | UP064 | - | LY064 | UL064 | - |
| Seritone Gelb (rotschimmrig) | UP066 | - | LY066 | UL066 | - |
| Seritone Orange | UP114 | - | LY114 | UL114 | - |
| Seritone Rot (gelbschimmrig) | UP121 | - | LY121 | UL121 | - |
| Seritone Rot (blauschimmrig) | UP164 | - | LY164 | UL164 | - |
| Seritone Magenta | UP165 | - | LY165 | UL165 | - |
| Seritone Violett | UP127 | - | LY127 | UL127 | - |
| Seritone Blau | UP230 | - | LY230 | UL230 | - |
| Seritone Grün | UP325 | - | LY325 | UL325 | - |
| Transparentmasse | UP381 | - | LY381 | UL381 | - |
| Lack - - | - | - | UL360 | ES376 | - |
| Trichromatische Gelb | UP52† | QR052 | LY052† | UL052† | ES052† |
| Trichromatisches Magenta | UP135† | QR135 | LY135† | UL135† | ES135† |
| Trichromatisches Cyan | UP215† | QR215 | LY215† | UL215† | ES215† |
| Trichromatisches Schwarz | UP004† | QR004 | LY004† | UL004† | ES004† |
| Trichrom. Transparentmasse | UP396† | QR396 | LY396 | UL396 | ES396 |
| Erhältlich in den Größen: | 5 kg | 5 kg | 5 kg | 5 kg | 5 kg |

†Trichromatische Farben nach DIN 16538/9 (BS4160/4666)

Verdünnungsmittel und Zusatzmittel

ZE807 Verdünner für UP
 ZE813 Schnellverdünner für UP
 ZE816 Mattierende Grundfarbe für UP
 ZE818 Verdünner für LY
 In 5 und 1 Liter Behältern lieferbar.

ZE824 UV Blitzhärtungszusatz
 Im 1 Liter Behälter lieferbar.

ZE850 Schnellverdünner für UL
 ZE829 Verdünner für ES
 Im 5 Liter Behälter lieferbar.

ZE834 Verdünner für UL und QR
 Im 1 Liter Behälter lieferbar.

Metalltönungen

Metallische Töne erhalten Sie durch das Vermischen von Omnipus UL Lack oder entweder UP2000 oder Multidyne LY Transparentmasse mit Gold- und Silberpulver. Die empfohlenen Mischverhältnisse nach Gewicht lauten:

| | | |
|---------------|---------------------------------------|----------|
| Gold | UL360 Omnipus Lack | 85 Teile |
| | MP461 Rich Pale Gold Powder Superfine | 15 Teile |
| | UP382 UP2000 Transparentmasse | 80 Teile |
| | MP461 Rich Pale Gold Powder Superfine | 20 Teile |
| | LY381 Multidyne LY Transparentmasse | 80 Teile |
| | MP461 Rich Pale Gold Powder Superfine | 20 Teile |
| Silber | UL360 Omnipus Lack | 88 Teile |
| | MP483 Silver Powder Superfine | 12 Teile |
| | UP382 UP2000 Transparentmasse | 85 Teile |
| | MP483 Silver Powder Superfine | 15 Teile |
| | LY381 Multidyne LY Transparentmasse | 85 Teile |
| | MP483 Silver Powder Superfine | 15 Teile |

Uviplast 2000 UP Metallfarben können bei Bedarf durch die Zugabe von 5 – 10% Uviplast 2000 UP Seritone Grundfarben getönt werden. Ähnlich können Multidyne LY Metallfarben durch die Zugabe von Multidyne Seritone Grundfarben getönt werden.

Omnipus Metallfarben sollten nicht getönt werden, da der Tönungsvorgang die Stabilität beeinträchtigt.

Sofern die oben aufgeführten Mischungsverhältnisse beachtet werden und die Mischung unter normalen Umständen hergestellt wird, kann für Omnipus UL und Multidyne LY von einer Topfzeit von ungefähr 8 Stunden, für UP 2000 von einer Topfzeit von 24 Stunden ausgegangen werden .

Siebreinigung nach dem Druckdurchlauf

Der einfachste und schnellste Art, nach der Entschichtung noch vorhandene Farbflecken zu entfernen ist die Verwendung von SeriGel Clear (OAA03) und Antistain Ultra (ANS81).

Weitere Anwendungshinweise hierzu finden Sie im Informationsblatt „Entschichtung und Siebreinigungschemikalien“.

Spezielle Farbmischungen

Farben können gegen Vorlage von Druckmustern, flüssigen Farbproben oder auf Basis der PANTONE®, British Standard, „HKS“ oder „Munsell“- Referenzangaben nachgemischt werden. Ein Musterstück des Bedruckstoffes und Angaben bezüglich der Art und der Feinheit des Siebgewebes sollten dem Auftrag beigefügt werden. Bei Spezialmischungen könnten noch andere Farbeigenschaften von großer Wichtigkeit sein. Daher sollten auch genaue Angaben über Druck- sowie Druckveredelungsprozesse gemacht werden. Unser Technischer Service wird Ihnen gerne Informationen und Ratschläge zu nichtstandardisierten Farben geben.

Mindestabnahmemenge: 5 kg.

Lagerung

Die Behälter sollten unmittelbar nach der Verwendung wieder fest verschlossen werden.

Uviplast Farben und Verdüner sollten nicht in direktem Sonnenlicht, in der Nähe von Wärmequellen oder in der Nähe von Superoxid gelagert werden.

Zur Maximierung der Lagerfähigkeit der Farben sollten die Lagertemperaturen bei zwischen 10°C und 25°C liegen. Kühl gelagert, haben die Farben vom Herstellungsdatum aus gerechnet eine geschätzte Lagerstabilität von 12 Monaten.

Sicherheits- und Gesundheitsinformation

Uviplast Farben:

- sind frei von (toxischen) karzinogenen, mutagenen oder reprotoxischen Chemikalien.
- haben keinen Flammpunkt und unterliegen daher nicht den Vorschriften für hochentzündliche Flüssigkeiten.

Auf Anfrage erhalten Sie die entsprechenden Sericol Sicherheits-Normenblätter, die umfassende Informationen im Hinblick auf die Sicherheit und den Umgang mit Uviplast Farben und Zusatzmitteln enthalten.

Information zur Umweltverträglichkeit der Produkte:

Uviplast Farben:

- sind frei von flüchtigen Lösungsmitteln und daher im Vergleich zu anderen, lösungsmittelbasierenden Produkten umweltverträglicher.

Die in diesem Produktblatt gegebenen Informationen und Empfehlungen sowie technische Anweisungen durch Firmenangehörige in schriftlicher oder mündlicher Form, basieren auf neuesten Erkenntnissen und werden nach bestem Wissen erteilt. Sie stellen jedoch keine Garantie dar, da nicht jede Anwendungsmöglichkeit bekannt oder voraussehbar ist und Produktionsmethoden, Bedruckstoffe und andere Komponenten variieren können. Aus gleichen Gründen werden unsere Produkte, ohne Gewährleistungsanspruch unter dem Vorbehalt verkauft, daß der Kunde durch Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für seinen speziellen Anwendungsbereich ermittelt. Unsere Politik der ständigen Produktverbesserung führt möglicherweise dazu, daß einige in diesem Produktblatt erteilten Informationen überholt sind und unsere Kunden werden gebeten sicherzustellen, daß Sie neuesten Empfehlungen folgen.

SERICOL
More than ink...Solutions.

FUJIFILM

Deutschland
FUJIFILM SERICOL DEUTSCHLAND GMBH
Weusterstraße 9 46240 Bottrop
Tel: 020 41 47 57-0
Fax: 020 41 47 57-101

Österreich
FUJIFILM SERICOL AUSTRIA GMBH
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien
Tel: 01 680 04 0 Fax: 01 680 04 18

Schweiz
FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen
Tel: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

Export Sales Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872122

www.fujifilmsericol.de