

# UVivid

UV Schmalbahn Druckfarben

## Uvisleeve 360 UV Flexo

Hochglanz-UV-Farben für den Flexodruck von Schlauch- und ROSO-Etiketten

### Produktmerkmale

- Extrem niedrige Viskosität
- Frei von flüchtigen organischen Verbindungen
- Schrumpfung über 70%
- Schnelle Aushärtung
- Starke Farbintensität
- Erstklassige Punkt wiedergabe
- Eignung für viele unterschiedliche Bedruckstoffe
- Ausgezeichnete Zwischenschichthaftung und Farbabnahmefähigkeit
- Hochglänzend
- Gute Gleitfähigkeit für nahtlose Schnelldrucke und Behälterbedruckung
- Geruchsarm
- Hervorragende Abriebsfestigkeit
- Spezielle Abstimmung auf Pantone-System
- Hohe Deckkraft

Uvisleeve 360 UV-Flexodruckfarben von Fujifilm Sericol sind mit ihren ausgezeichneten Farbhafungs- und Schrumpfungseigenschaften für die Bedruckung aller Shrink-Sleeves Bedruckstoffe einschl. PET/G, PVC, Polystyrol und PLA geeignet.

Sie bieten eine ausgezeichnete Rasterpunkt wiedergabe, gleichbleibend gute Konturenschärfe und saubere Rückseitendrucke ohne Punktverstärkung.

Die äußerst niedrige Viskosität wurde für eine ausgezeichnete Fließ- und Farbtonstabilität bei hoher Farbtonintensität optimiert.

Uvisleeve 360 Weiß bietet eine einzigartige Gleitfähigkeit und hohe Deckkraft. Die Farbe kann mit hohen Druckgeschwindigkeiten verarbeitet werden und bietet nahtlose Drucke auf Schlauchetiketten bei 500 Metern pro Minute ohne Verkratzen der Farbschicht.

### Anwendungsbereich

Uvisleeve 360 wurde für die Bedruckung aller Schlaucharten einschl. Schrumpfschläuchen entwickelt.

### Verarbeitungsempfehlungen

#### Anilox

Uvisleeve 360 wurde für feine Aniloxsieve und -farbdosierungen entwickelt. Dadurch werden Farbablagerungen minimiert und Deckkraft, Druckqualität und -effizienz optimiert. Empfehlungen für Anilox:

Rasterfarben	900 - 1200	2.5 - 4
Strichfarben und Schrift	350 - 550	5 - 7
Weiß	200 - 350	8 - 15
Metallicfarben	250 - 325	7 - 10

### Rakel

Durch seine niedrige Viskosität eignet sich das Farbensystem für Rakel mit umgekehrtem Winkel und Kammerrakelsysteme.

### Druckplatten und Bänder

Die meisten für UV-Farbsysteme empfohlenen Druckplatten können mit Uvisleeve 360 verwendet werden. Die Wahl der Druckplatte und des Klebebandes zur Fixierung der Platte kann sich auf die Druckqualität auswirken. Folgende Empfehlungen sind als Richtlinie gedacht:

Vierfarbendruck	Niedrige Dichte
Vollflächiger Druck und Hintergrundweiß	Hohe Dichte
Schrift und rückseitig bedruckte Bereiche	Mittlere Dichte

## Bedruckstoffe

### Prüfungen vor dem Produktionsdruck

Uvisleeve 360 wurde für handelsübliche Schlauchbedruckstoffe entwickelt und bietet eine ausgezeichnete Farbhaftung auf diesen Substraten. Wir empfehlen jedoch dringend, alle Bedruckstoffe vor dem Produktionsdruck zu testen. Bedruckstoffe aus gleichem Material können unterschiedlich ausfallen, wenn sie von verschiedenen Herstellern oder aus unterschiedlichen Chargen des gleichen Herstellers stammen. Bestimmte Kunststoffe können mit Gleitmitteln imprägniert sein, die durch Wanderung die Farbhaftung beeinträchtigen können. EINE CORONA-BEHANDLUNG KANN ERFORDERLICH SEIN. Vor dem Überdrucken mit anderen Druckverfahren empfehlen wir ausführliche Kompatibilitätsprüfungen. Die Eignung des Druckes für den beabsichtigten Zweck ist vor Druckbeginn mit dem Auftraggeber abzuklären.

## Uvisleeve 360 Farbtöne

Farbton	Artikelnummer
<b>Rasterfarben</b>	
Raster Gelb	JD 052
Raster Magenta	JD 135
Raster Cyan	JD 215
Raster Schwarz	JD 004
<b>Standardgrundfarbtöne</b>	
Gelb	JD 045
Orange	JD 103
Warmes Rot	JD 199
Rot 032	JD 097
Rubinrot	JD 163
Rhodaminrot	JD 125
Purpurrot	JD 237
Violett	JD 127
Blau 072	JD 254
Reflexblau	JD 260
Prozessblau	JD 240
Grün	JD 320
Schwarz	JD 001
Dichtes Schwarz	JD 009
Transparentmasse	JD 381
Deckweiß	JD SWH
<b>Metallic-Farbtöne</b>	
Silber	FL 462
Sattes Gold	FL 489
Sattes Hellgold	FL 461
Hellgold	FL 492

## Härten

Die Drucke bieten nach dem Härten bereits eine ausgezeichnete Farbhaftung und erstklassige Härte. Die maximale Farbhaftung und Kratzbeständigkeit wird allerdings erst innerhalb von 24 Stunden nach dem Härten erreicht.

## Reinigung

Anwendungsbereich	Produktbez	Artikelnr
Zur Reinigung der Druckplatten, Walzen und anderen Geräte	Generalreiniger	DFGC1
Zur Entfernung von tief sitzenden Farbablagerungen auf den Rasterwalzen	ApolloTiefenreiniger	DFDCL
Zur Reinigung in automatischen Reinigungsanlagen	Autowash Reiniger	DFAUT

## Lagerung

Die Farbbehälter unmittelbar nach Gebrauch dicht verschließen. Nach langen Druckläufen überschüssige Farbe aus dem Farbkasten entfernen und entsorgen. Zur Wiederverwendung geeignete Farbreste unter den gleichen Bedingungen lagern wie ungeöffnete Gebinde. In der Druckerei hergestellte Farbmischungen sind innerhalb von drei Monaten nach dem Mischen aufzubrauchen. Uvisleeve 360 Farben nicht bei direkter Sonneneinstrahlung oder in der Nähe heißer Rohrleitungen lagern. Von Peroxiden fern halten. Bei Lagertemperaturen von 10°C bis 25°C wird eine optimale Lagerfähigkeit erreicht. Farben und Zusätze vor direktem Sonnenlicht und Extremtemperaturen schützen. Weitere Informationen zur Lagerung und Materialbeschaffenheit finden Sie im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

## Lagerfähigkeit

### Raster- und Strichfarben

Bei kühler Lagerung beträgt die zu erwartende Lagerfähigkeit ungeöffneter Uvisleeve 360-Grundfarbgebände 12 Monate ab Herstellungsdatum.

### Metallicfarben

Bei kühler Lagerung beträgt die zu erwartende Lagerfähigkeit ungeöffneter Uvisleeve 360 Metallicfarbgebände 6 Monate ab Herstellungsdatum. Farbreste sind in einem eigenen Behälter zu lagern und umgehend aufzubrauchen. Die Lagerfähigkeit von Farbmischungen mit Metallicfarben beträgt lediglich einige Tage.

### Fujifilm Sericol UK Limited

- Wir sind nach dem internationalen Umweltstandard ISO 14001 zertifiziert.
- Unser Ziel ist die Minimierung von Risiken für die Umwelt und die Benutzer unserer Produkte, von der Formulierung über die Produktion bis hin zum Vertrieb.
- Unser Forschungs- und Entwicklungsteam arbeitet nach unserem internen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltkonzept „Entwicklung für Gesundheit, Sicherheit und Umwelt“ genannt. Wir möchten damit die Entwicklung von Produkten proaktiv vorantreiben, die kleinstmögliche Auswirkungen auf die Gesundheit und Umwelt haben und von denen geringste Sicherheitsrisiken ausgehen.
- Wir prüfen und überwachen ständig unsere Aktivitäten und deren Wirkung und setzen uns immer neue Ziele im Rahmen eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses.
- Wir engagieren uns für die Vermeidung von Abfällen sowohl durch Aufbereitung und Wiederverwendung als auch durch bessere Ausnutzung von Rohstoffen, Energie und Wasser.

### Sicherheit und Handhabung

#### UVivid Uvisleeve 360 UV Flexo

- ist gemäß EG-Richtlinie 67/548/EG frei von gesundheitsschädlichen, krebserregenden, mutagenen oder erbgutschädigenden Stoffen.
- Ist mit einem Flammpunkt über 55°C nicht als Gefahrstoff im Sinne der britischen Richtlinien zu gefährlichen Stoffen und explosionsgefährdeten Umgebungen (DSEAR) eingestuft.

Ausführliche Informationen zur Sicherheit und Handhabung von UVivid Uvisleeve 360 UV Flexo und zugehörigen Produkten finden Sie in den entsprechenden Sericol Sicherheitsdatenblättern, die auf Anfrage erhältlich sind.

### Informationen zum Umweltschutz

#### UVivid Uvisleeve 360 UV Flexo

- enthält keine ozonabbauenden Chemikalien im Sinne des Montrealer Abkommens.
- ist frei von aromatischen Kohlenwasserstoffen.
- ist frei von flüchtigen Lösungsmitteln und daher umweltfreundlicher als lösungsmittelbasierte Produkte.

*Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben und Empfehlungen sowie die schriftliche oder mündliche technische Beratung durch Vertreter unseres Unternehmens beruhen auf unserem gegenwärtigen Erkenntnisstand und werden nach bestem Wissen und Gewissen erteilt. Wir können jedoch keine Gewährleistung dafür übernehmen, dass diese Angaben und Empfehlungen in jedem Fall zutreffen, da wir angesichts der großen Vielfalt an Herstellungsmethoden, Bedruckstoffen und andere Druckmaterialien, nicht jede mögliche Anwendung unserer Produkte vorhersehen und berücksichtigen können. Aus dem gleichen Grund übernehmen wir keine Gewährleistung für unsere Produkte und verkaufen sie mit der Maßgabe, durch eigene Prüfungen seitens des Benutzers sicherzustellen, dass das betreffende Produkt den jeweiligen Anforderungen genau entspricht. Da wir kontinuierlich Produktverbesserungen vornehmen, ist es durchaus möglich, dass einige Angaben in diesem Produktinformationsblatt zu einem späteren Zeitpunkt als überholt gelten. Wir bitten daher alle Benutzer unserer Produkte, sich über die jeweils aktuellen Empfehlungen zu informieren und diese zu befolgen.*

**SERICOL**  
More than ink...Solutions.

**FUJIFILM**

Deutschland  
**FUJIFILM SERICOL DEUTSCHLAND GMBH**  
Weusterstraße 9 46240 Bottrop  
Tel: 020 41 47 57-0  
Fax: 020 41 47 57-101

Österreich  
**FUJIFILM SERICOL AUSTRIA GMBH**  
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien  
Tel: 01 680 04 0 Fax: 01 680 04 18

Schweiz  
**FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH**  
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen  
Tel: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

**Export Sales** Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England  
Tel: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872122

[www.fujifilmsericol.de](http://www.fujifilmsericol.de)