

# UVivid

UV Schmalbahn Druckfarben

## UVivid Rotary RN034

UV härtendes Kombinations-Siebdruckweiß

### Leistungsmerkmale

- **Rotationssieb- Vordruckweiß zur Herstellung von Etiketten im Kombinationsdruckverfahren**
- **Spezialrezeptur für das Additivfreie Überdrucken mit UVivid Flexo JD Farben**
- **Optimierte Rheologie für alle gebräuchlichen Rotations-Siebdrucksysteme, darunter Stork RSI und Gallus Screeny**
- **Haftung auf einer breiten Palette der gebräuchlichsten Bedruckstoffe**
- **Ausgezeichnete Deckkraft**
- **Hochglanzfinish**

In der Druckindustrie stehen Design, Bildqualität und der Wachstumbereich des „No Label“- Selbstklebe-Etikettendruckes weiterhin im Vordergrund. Drucker gehen immer mehr dazu über, den Rotationssiebdruck mit dem UV- Flexodrucksystem zu verbinden, um so dem vom Kunden erwarteten, hohen Druck-Standard Rechnung tragen zu können. Doch führt leider die Tatsache, dass der traditionelle UV- Rotationsdruck und UV- Flexofarbensysteme wenig miteinander kompatibel sind, oft zu Problemen beim Auftrag von UV- Flexofarben auf Rotationssiebdruckfarben und damit zu ungenügend guten Farbproduktionen.

Bis heute war der Versuch, mit UV- Flexofarben auf Rotationssiebdruckfarben zu drucken, eher eine etwas ungenaue Wissenschaft und das Ergebnis lag völlig in den Händen des Druckers, der oft Zusatzstoffe in die Farbe mischen musste, um auch nur ein einigermaßen passables Ergebnis zu erzielen.

Diese Probleme sind nun durch die Einführung von UVivid Rotary RN034 Kombinations- Siebdruckweiß gelöst worden. Dieses innovative Produkt, das sich die neueste UV-Technologie zu Nutzen macht, erzielt in Verbindung mit Farben aus der UVivid Flexo JD Serie hervorragende und zusatzmittelfreie Ergebnisse bei Kombinationsdrucken.

### Anwendungsbereiche

UVivid RN034 UV Kombinations- Siebdruckweiß kann bei den folgenden Anwendungen eingesetzt werden:

Selbstklebefolien, beschichtete und Korona vorbehandelte Bedruckstoffe, selbstklebende Polyester, Polyethylene und gereckte Polypropylenfolien.

## Druckempfehlungen

Ein großes Problem bei der Anwendung dieses Farbsystems liegt in einer möglichen Verschmutzung mit Silikon. Daher sind optimierte Lagerungs- und Einsatzverfahren zur Sicherstellung bester und konsistenter Ergebnisse äußerst wichtig. Zur Erzielung optimaler Druckergebnisse folgen Sie bitte den unten aufgeführten Richtlinien (siehe auch das separate Tipps und Hinweise Infoblatt zu Reinigungs- und Auswaschempfehlungen):

- 1) Stellen Sie sicher, daß die Farben bei zwischen 10°C und 25°C gelagert werden (siehe auch Abschnitt Lagerung).
- 2) Vor der Benutzung bitte gut umrühren.
- 3) Benutzen Sie bitte saubere Siebgewebe und wechseln Sie bitte erst nach gründlicher Siebreinigung von Standard – Siebdruckweiß auf eine andere Farbe um.
- 4) Mehrfach verwendete Siebgewebe, Rakel und Halterungen müssen gründlich gereinigt werden, um das Risiko einer Silikonverschmutzung zu minimieren. Spülen Sie die Siebgewebe nach dem Reinigungsdurchlauf in der automatischen Waschanlage nochmals mit frischem Reinigungs-Lösemittel ab, um auch letzte Spuren einer Silikonverschmutzung durch die bei der automatischen Spülung verwendeten Reiniger auszuschließen.
- 5) Idealerweise sollte der automatische Waschgang bei UVivid Rotary RN034 Kombinationsweiß ohne Einsatz der Pumpen durchgeführt werden, um so das Risiko einer Silikonkontaminierung zu reduzieren. Benutzen Sie immer eine ungebrauchte Spritze ohne O-Ring, da dieser mit silikonbasierenden Materialien benetzt ist. Um ganz sicher zu gehen, die Spritze vor Gebrauch nochmals mit Reinigungsmittel ausspülen.
- 6) Falls ein automatischer Waschgang ohne Pumpen nicht möglich sein sollte, stellen Sie bitte sicher, daß das ganze System gründlich gereinigt und vor dem Druckdurchlauf mit UVivid Rotary RN034 Kombinationsweiß durchgespült wurde.
- 7) Das Fließverhalten von RN034 verbessert sich bei Erhöhung der Druckgeschwindigkeit. Die optimale Druckgeschwindigkeit liegt bei 50 bis 60 m/ Minute
- 8) Stellen Sie sicher, daß das Sieb immer gut mit Farbe geflutet ist, um das Risiko von Lufteinschlüssen mit den daraus resultierenden Verlaufsproblemen und der möglichen Bildung einer Orangenhautstruktur (Pinholing) zu vermeiden.
- 9) Die Rakel sollte idealerweise unterhalb der Mittellinie angesetzt werden, um das Farbauftragungsgewicht zu erhöhen. Einzig bei der Gallus R160/R200 dürfen Sie so nicht verfahren; hier sollte die Rakel am rechtsseitigen Register angehoben werden, um das Farbauftragungsgewicht zu erhöhen.

## Siebempfehlungen

Siebgewebe	Druck-geschwindigkeit	Lampenstärke*
Stork RSI 305 13 % Gallus Screeny KM	bis zu 60m / Minute	160 Watt/cm bei 100% iger Glühbirnenleistung

\*Bei Druck auf einer Nilpeter FA2500 Druckanlage.

**Ein feineres als das angegebene Siebgewebe führt zu einem dünneren Farbauftrag und damit möglicherweise zur Bildung von Nadellöchern.**

## Zusätze und Additive

Produkt	Produkt nummer	Anwendung	Dosierung	Verpackungs-größen
Fast Thinner	ZE813	General use	1-10%	1+5lt
Cure Additive	ZE824	Improve Cure	0-2%	1lt

## Härtung

Eine ausgezeichnete Haftung erhält man bereits unmittelbar nach dem Härtungsvorgang, doch stellen sich maximale Haftung, Chemikalienbeständigkeit und Abrieb- und Kratzfestigkeit erst 24 Stunden nach dem Härtungsvorgang ein.

## Reinigung

Anwendung	Produktreferenz	Produktnummer
Siebwaschmittel	Screen Wash Universal (Universal- Siebreiniger)	ZT671

**Bitte niemals mit UV- Verdünnern reinigen!**

## Vorfertigungstests

UVivid Rotary RN034 Kombinationsweiß ist so formuliert, daß gute Haftung auf den meisten beschichteten oder Korona-behandelten Marken- Kunststoffen mit einer Oberflächenspannung von 38 Dyn/cm oder mehr gewährleistet ist. Es wird jedoch unbedingt empfohlen, alle Bedruckstoffe und Prägefolien vor der Auftragsausführung zu testen. Ähnlich erscheinende Bedruckstoffe können sich von Hersteller zu Hersteller und auch von Charge zu Charge des gleichen Herstellers unterscheiden. Bestimmte Kunststoffe sind möglicherweise mit Schmierstoffen imprägniert, die, ebenso wie bei der Weichmacherwanderung, die Haftung sowie die Blockbeständigkeit beeinträchtigen können.

Ebenso wird empfohlen, die Kompatibilität von Überdruckvorgängen zu testen, da die in der Überdrucktechnologie verwendeten Farbbänder, Toner und Pigmente jeweils variieren können.

**Der Anwender muß vor Produktionsbeginn prüfen, ob dieses Produkt für die geplante Anwendung geeignet ist.**

## Lagerung

Die Behälter sollten unmittelbar nach der Benutzung wieder fest verschlossen werden. Im Anschluß an längere Druckdurchläufe sollte überschüssige Farbe von den Siebgeweben entfernt und entsorgt werden. UVivid Rotary RN034 Kombinationsweiß unterliegt nicht den Vorschriften für Petroleum (hochentzündliche Flüssigkeiten) von 1971 beziehungsweise den Vorschriften für Flüssiggase von 1972.

RN034 sollte nicht in direktem Sonnenlicht oder in der Nähe von warmen Rohren gelagert werden. RN034 sollte von Superoxid ferngehalten werden. Zur Optimierung der Lagerfähigkeit der Farben sollten die Lagertemperaturen bei zwischen 10°C und 25°C liegen.

Farben und Zusatzstoffe sollten nicht in direktem Sonnenlicht oder bei extremen Temperaturen gelagert werden. Bitte informieren Sie sich in den Materialsicherheitsdatenblättern über zu vermeidende Materialien und Lagerungsbedingungen.

## Lagerfähigkeit

Kühl gelagert haben die Farben vom Herstellungsdatum aus gerechnet eine geschätzte Lagerstabilität von 12 Monaten.

## Verpackungsgrößen

UVivid Rotary RN 034 UV Kombinationssiebdruckweiß kann in 5 kg Gebinden bezogen werden.

## Fujifim Sericol UK Limited - Umweltzertifizierung:

- Wir sind nach dem internationalen Umweltstandard ISO 14001 zertifiziert.
- Unser Ziel ist die Minimierung von Risiken für die Umwelt und für die Benutzer unserer Produkte, von der Formulierung über die Produktion bis hin zum Vertrieb.
- Unser Forschungs- und Entwicklungsteam arbeitet nach unserem internen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltkonzept, „Entwicklung für Gesundheit, Sicherheit und Umwelt“ genannt. Wir möchten damit die Entwicklung von solchen Produkten pro-aktiv vorantreiben, die kleinstmögliche Auswirkungen auf die Gesundheit und die Umwelt haben und von denen geringste Sicherheitsrisiken ausgehen.
- Wir prüfen und überwachen ständig unsere Aktivitäten und deren Wirkung und setzen uns immer neue Ziele im Rahmen eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses.
- Wir engagieren uns für die Reduzierung von Abfällen sowohl durch Aufbereitung und Wiederverwendung als auch durch bessere Ausnutzung von Rohstoffen, Energie und Wasser.

## Hinweise zur Sicherheit und zur Handhabung der Farben UVivid Rotary RN034 Kombinationsweiß:

- Ist frei von gesundheitsschädigenden, karzinogenen, mutagenen oder reprotoxischen Chemikalien gemäß der Direktive 67/548/EC.
- Wird nicht regelmäßig getestet, entspricht jedoch in seiner Rezeptur den Vorschriften EN71-3:1995, Sicherheitsnorm für Kinderspielzeuge.

Auf Anfrage erhalten Sie die entsprechenden Sericol Sicherheits-Normenblätter, die umfassende Informationen im Hinblick auf die Sicherheit und den Umgang mit UVivid Rotary RN034 Kombinationsweiß enthalten.

## Informationen zur Umwelt-verträglichkeit des Produktes - UVivid Rotary RN034 Kombinationsweiß:

- Enthält keine der im Montrealer Abkommen aufgeführten, ozonverringernenden Chemikalien.
- Ist frei von aromatischen Kohlenwasserstoffen.
- Enthält keine flüchtigen Lösungsmittel und kann daher im Vergleich zu lösemittelbasierenden Produkten als wesentlich umweltverträglicher angesehen werden.

*Die in diesem Produktblatt gegebenen Informationen und Empfehlungen sowie technische Anweisungen durch Firmenangehörige in schriftlicher oder mündlicher Form, basieren auf neuesten Erkenntnissen und werden nach bestem Wissen erteilt. Sie stellen jedoch keine Garantie dar, da nicht jede Anwendungsmöglichkeit bekannt oder voraussehbar ist und Produktionsmethoden, Bedruckstoffe und andere Komponenten variieren können. Aus gleichen Gründen werden unsere Produkte, ohne Gewährleistungsanspruch unter dem Vorbehalt verkauft, daß der Kunde durch Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für seinen speziellen Anwendungsbereich ermittelt. Unsere Politik der ständigen Produktverbesserung führt möglicherweise dazu, daß einige in diesem Produktblatt erteilten Informationen überholt sind und unsere Kunden werden gebeten sicherzustellen, daß Sie neuesten Empfehlungen folgen.*

**SERICOL**  
More than ink...Solutions.

**FUJIFILM**

Deutschland  
**FUJIFILM SERICOL DEUTSCHLAND GMBH**  
Weusterstraße 9 46240 Bottrop  
Tel: 020 41 47 57-0  
Fax: 020 41 47 57-101

[www.fujifilmsericol.de](http://www.fujifilmsericol.de)

Österreich  
**FUJIFILM SERICOL AUSTRIA GMBH**  
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien  
Tel: 01 680 04 0 Fax: 01 680 04 18

Schweiz  
**FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH**  
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen  
Tel: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

**Export Sales** Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England  
Tel: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872122