



## Siebkleber und Kantenschutzlack

### SERIFIX/2-EXTRA - SCREENFIX - PROTOLAC

#### Serifix/2-Extra:

ist ein katalysierter Siebkleber, der eine starke, ständige Haftwirkung aufweist. Geeignet für Rahmen aus Holz, Stahl, Aluminium oder gestrichene Rahmen und Gewebe aus Nylon, Polyester und rostfreiem Stahl.

- Sehr leicht zu verwenden.
- Gute Lagerfähigkeit und kurze Härtezeit zum Ausschneiden.
- Der gehärtete Kleber ist beständig gegen die meisten im Siebdruck verwendeten Lösemittel.

#### Screenfix:

ist ein katalysierter Siebkleber mit ähnlicher Leistung wie Serifix/2-Extra, weist aber den zusätzlichen Vorteil von weitaus besserer Beständigkeit gegen viele Lösemittel auf.

- Sehr leicht und wirtschaftlich zu verwenden.
- Gute Lagerfähigkeit und kurze Härtezeit zum Ausschneiden.
- Der gehärtete Kleber ist beständig gegen alle gängigen im Siebdruck verwendeten Lösemittel.

#### Uvifix:

ist ein hochentwickelter, UV-härtender, einkomponentiger Siebkleber. Er weist eine starke, ständige Haftwirkung bei allen Gewebearten auf und verbindet eine einfache und schnelle Verarbeitung mit verbesserter Verbrauchersicherheit.

- Ultra-schnelle Härtung.
- Ausschneiden sofort nach der Härtung.
- Sehr geruchsarm.
- Beständig gegen alle gängigen im Siebdruck verwendeten Lösemittel.

#### Protolac:

ist ein zweikomponentiges Produkt, das eine dauerhafte Schutzdichtung zwischen Rahmen und Siebgebe sowie über dem Siebkleber ergibt. Es dient als ständige Abdeckschicht rund um die Druckfläche und als Schutzlack über die meisten Fotoschablonenkopierschichten rund um, nicht aber innerhalb der Druckfläche der Schablone. Es lässt sich ebenfalls als Korrosionsschutz bei nicht gestrichenen Stahlrahmen verwenden.

- Mit Pinsel leicht auftragbarer Lack.
- Verträglich mit Serifix/2-Extra und Screenfix (verwendet den gleichen Katalysator).

### Rahmen-Vorbehandlung

Neue Holzrahmen benötigen üblicherweise keine besondere Vorbehandlung vorausgesetzt, dass sie sauber und trocken sind. Stahl- und Aluminiumrahmen sollten mit einem Schleifmittel aufgeraut und mit Azeton oder MEK (Methyl-Athyl-Keton) gründlich entfettet werden. Es wird streng empfohlen, alle Aluminiumrahmen vor Ankleben des Gewebes mit dem zu verwendenden Kleber vorzubereiten und zu härten. Alle Spuren von Rost, Oxidierung, Fett und sonstigen Unreinheiten müssen entfernt werden. Gestrichene Metallrahmen sollten entfettet werden und es ist ratsam festzustellen, dass sich die gestrichene Oberfläche mit dem Kleber verträgt.

Serifix/2-Extra, Screenfix und Uvifix können direkt auf eine vorherige

Schicht von jedem Kleber aufgetragen werden vorausgesetzt, dass dieser absolut flach und gleichmäßig liegt und gute Haftung aufweist. **Rückstände anderer Kleber sollten entfernt werden, da sie die Haftung beeinträchtigen könnten.**

### Gebrauchsanweisung – Serifix/2-Extra/Screenfix

Base und Katalysator vor jedem Gebrauch gut schütteln, damit die Bestandteile völlig dispergiert werden – darauf idealerweise nach Gewicht mischen:

#### Serifix/2-Extra:

1 Teil Serifix/Protolac Katalysator zu 10 Teilen Serifix Base

#### Screenfix:

1 Teil Serifix/Protolac Katalysator zu 10 Teilen Screenfix Base

Um die Härtung zu beschleunigen, kann bei Screenfix 1 Teil Katalysator mit mindestens 5 Teilen Base gemischt werden.

Sericol Messbecher sind Einweg-Papierbecher mit einer Kapazität von 250 ml und lassen sich zum Vermischen einer praktischen Menge für die meisten Anwendungen ideal verwenden. Die benötigte Menge Base in den Becher auswiegen und die entsprechende Menge Härter mit einem Messlöffel von 5 ml hinzufügen. Das Produkt toleriert geringe Schwankungen beim Auswiegen z.B. die Hälfte eines 5 ml Löffels anstatt genau 2 ml, aber ein Übermaß oder Mangel an Katalysator führt eventuell zu einer schlechten Lösemittelbeständigkeit. Nicht mehr als die benötigte Menge Kleber mischen, die innerhalb der Topfzeit von 30 Minuten wahrscheinlich verbraucht wird.

**Die Komponenten sollten gründlich in einem sauberen Behälter zusammengemischt werden. Dies ist sehr wichtig, da eine ungleichmäßige Mischung oder die Anwesenheit anderer Stoffe, einschließlich winziger Mengen an Wasser, die Leistung des Klebers beeinträchtigt.**

Behälter müssen immer nach Gebrauch wieder verschlossen werden, um eine Reaktion mit der Luftfeuchtigkeit zu verhindern. Die Base verdickt sich bei extremer Kälte, unter Null Grad Celsius, erreicht aber die normale Konsistenz bei Erwärmung auf Raumtemperatur (20°C) wieder. Dies kann dadurch beschleunigt werden, dass der Behälter in Warmwasser während 15 Minuten gestellt wird. In solchen Fällen muss der Originalbehälter vor Auswiegen der Base gut geschüttelt werden.

**Es wird empfohlen, Handschuhe bei der Handhabung von allen Siebklebern zu tragen, da diese Ausschläge oder ähnliche Hautkrankheiten bei ständiger Berührung mit der Haut verursachen können. Es wird ebenfalls empfohlen, sie in einem gut ventilierten Raum zu verwenden.**

Serifix/2-Extra oder Screenfix mit einem Steifen, kurzhaarigen Pinsel durch das gespannte Gewebe auf den Rahmen auftragen. Guten Kontakt zwischen Gewebe und Rahmen und besonders bei feineren Geweben sicherstellen, dass der Kleber vollkommen durch das Gewebe und auf die Oberfläche des Rahmens durchgepresst wurde. Während mindestens 20 Minuten vor dem Abschneiden vom Spanngerät trocknen lassen. Bei kalten oder feuchten Bedingungen und beim Spannen von gröberem, Hochspannungsgeweben oder rostfreiem Stahlgewebe sollte diese Zeit verlängert werden.

# Siebkleber und Kantenschutzlack

Ca.2 Stunden nach dem Auftragen des Kleberes dürfen die Siebe entfettet und Schablonen aufgebracht werden,aber der Kleber sollte über Nacht nachhärten, bevor er starken Lösemitteln oder hohen Temperaturen ausgesetzt wird.

Die für Serifix/2-Extra oder Screenfix verwendeten Pinsel sollten sofort nach Gebrauch gereinigt werden,indem der überschüssige Kleber mit einem Lappen oder Saugpapier abgewischt und der Pinsel in Hartverdünner (ZV541) eingetaucht wird. Der Hartverdünner muss auch vor weiterem Gebrauch abgewischt werden.

## Gebrauchsanweisung – Uvifix

Uvifix sollte in gedämpftem oder Gelblicht aufgetragen werden. Um eine gleichmäßige Schicht zu erzielen,sollte Uvifix mit einem Pinsel mit kurzen Borsten oder einem Stück Karton durch das gespannte Gewebe auf den Rahmen aufgetragen werden. Guten Kontakt zwischen Gewebe und Rahmen gewährleisten und sicherstellen,dass der Kleber vollkommen durch das Gewebe und auf die Oberfläche des Rahmens durchgepresst wurde. Es sollte darauf geachtet werden,dass kein überschüssiges Uvifix an den Seiten des Rahmens verläuft, wo er bei der Belichtung möglicherweise nicht völlig härtet (d.h.trocknet).

## Belichtung

Die Belichtungszeit hängt von der Lichtquelle, deren Abstand vom Rahmen sowie der Dicke der Kleberschicht ab. Eine Fotopolymer-Lampe mit höchster Intensität bei 365nm ergibt die kürzeste Belichtungszeit. Diazo Lampen benötigen eine etwas längere Belichtungszeit.

Die folgenden Leitwerte dienen als Grundlage für die erste Testbelichtung:

Rahmentyp	5000W UV-Lampe (Fotopolymer) bei 60cm Abstand
Aluminium/Gestrichenes Metall	2,5 Minuten
Sperrholz	3 Minuten
Zedernholz	4 Minuten

Die oben aufgeführten Belichtungszeiten beziehen sich auf ein 120er weißes synthetisches Gewebe. Eine längere Belichtung wird bei eingefärbtem Gewebe (+25%) oder rostfreiem Stahlgewebe (+50%) benötigt.

Sofort nach der Härtung dürfen Siebe ausgeschnitten,entfettet und Schablonen aufgebracht werden,sollten aber während 1 Stunde nachhärten, bevor sie starken Lösemitteln ausgesetzt werden.

## Gebrauchsanweisung - Protolac

Beide Behälter schütteln und darauf die beiden Komponenten wie folgt in einem trockenen,sauberen Behälter gut vermischen:

2 Gewichtsteile Protolac Base zu 1 Gewichtsteil Serifix/Protolac Katalysator.

Die Schraubdeckel der Behälter mit Lack und Härter sollten immer nach Gebrauch wieder festgeschraubt werden,um eine Reaktion mit der Luftfeuchtigkeit zu verhindern.

Nicht mehr als die benötigte Menge für 1 Tag mischen.

Protolac Base verdickt sich bei extremer Kälte, unter Null Grad Celsius, erreicht aber die normale Konsistenz bei Raumtemperatur (20°C) wieder.

## Anwendung

Der Kleber sollte bei neu gespannten Sieben während mindestens 2 Stunden oder vorzugsweise über Nacht nachhärten, bevor er mit Protolac zum Abdecken überlackiert wird.

Wenn Protolac als ständige Abdeckschicht um die Bildfläche herum verwendet wird empfehlen wir, es mit einer Sericol Beschichtungsrinne aufzutragen,um eine glatte, gleichmäßige Beschichtung zu erreichen.

Die Pinsel müssen sofort nach Gebrauch mit ZV541 Hartverdünner gereinigt werden.

Pinsel,die ständig verwendet werden,dürfen nach Entfernen des überschüssigen Lackes eingetaucht in Hartverdünner stehengelassen werden.

## Trocknung und Härtung

Die Trocknungs- und Nachhärtezeit von Protolac hängt von der aufgetragenen Menge sowie der Temperatur ab.

Die folgenden Leitwerte dienen als Grundlage für die ersten Tests:

Temperatur	Oberflächenhärtung	Völlig nachgehärtet
20°C	1 Stunde	über Nacht
40°C	45 Minuten	4 Stunden

## Standardverpackung

Serifix/2-Extra Siebkleber:

SFE06 Standardpackung von 1 Liter Base und 0,12 Liter Katalysator

SFL93 Base allein, Behälter von 5 und 1 Liter

SFE05 Serifix/Protolac Katalysator, Behälter von 1 und 0,12 Liter

Anmerkung: Der Katalysator für 5 Liter Base wird separat verkauft.

Screenfix Siebkleber:

KWR29 Rot: Base allein – Behälter von 5 und 1 Liter.

KWR30 Grün: Base allein – Behälter von 5 Liter.

SFE05 Serifix/Protolac Katalysator, Behälter von 1 und 0,12 Liter.

KWT31 Screenfix Verdünner – Behälter von 1 Liter.

Uvifix UV-härtender Siebkleber:

VFE51 Behälter von 1 Liter

Protolac Kantenschutzlack:

PDW75 Blauer Lack Behälter von 1 Liter

SFE05 Serifix/Protolac Katalysator Behälter von 1 & 0,12 Liter

## Lagerung

Die Behälter sind sofort nach Gebrauch gut zu verschließen.

Vor Hitze, direktem Sonnenlicht und organischen Peroxyden schützen.

Für eine maximale Lagerfähigkeit, sollte Uvifix bei einer

Lagertemperatur unter 10°C aufbewahrt werden. Bei solcher

Lagertemperatur besitzt Uvifix eine Lagerfähigkeit von ca.6 Monaten.

Uvifix untersteht nicht den (britischen) Vorschriften über leichtentzündliche Flüssigkeiten 1971 und flüssige Gase 1972.

## Sicherheits- und Gesundheitsinformation

Serifix/2-Extra und Screenfix Siebkleber, Uvifix UV-härtender Siebkleber und Protolac Kantenschutzlack:

- sind frei von allen (toxischen) krebserzeugenden,mutagenen oder reprotoxischen Chemikalien.
- sollten kühl gelagert werden.

Serifix/Protolac Katalysator:

- **Enthält Isocyanate und sollte nicht von denjenigen,die unter Bronchitis oder Asthma leiden, verwendet werden.**

Ausführliche Sicherheits- und Gesundheitsinformationen über diese Produkte finden Sie in den entsprechenden Sericol Sicherheitsdatenblättern,die auf Anfrage erhältlich sind.

# Siebkleber und Kantenschutzlack

## Umweltinformation

Serifix/2-Extra und Screenfix Siebkleber, Uvifix UV-härtender Siebkleber und Protolac Kantenschutzlack:

- Enthalten keine ozonschädigenden Chemikalien, wie im Abkommen von Montreal beschrieben.
- Sind frei von aromatischen Kohlenwasserstoffen, die als umweltschädlich bekannt sind.

## Probleme und ihre Lösung

Fehler	Wahrscheinliche Ursache und ihre Behebung
1. Das Gewebe löst sich von neuen Holzrahmen ab.	a. Sicherstellen, dass der Rahmen trocken ist. b. Harz wird aus dem Holz abgesondert - eine Schicht Kleber als Sperrschicht vor der Siebspannung auf den Rahmen auftragen und härten.
2. Das Gewebe löst sich von Rahmen aus weichem Stahl oder Aluminium ab.	Die Oberfläche wurde nicht ausreichend vorbereitet, damit der Kleber haftet - nochmals vorbereiten und mit entweder Azeton oder MEK (Methyl Athyl Keton) entfetten. Die Rahmenoberfläche auch mit einer gehärteten Schicht Kleber vor der Siebspannung behandeln.
3. Allgemeine, mangelhafte Haftung auf allen Rahmentypen.	a. Unzureichender Kleber wurde durch das Gewebe auf die Rahmenoberfläche gepresst – mehr Vorsicht ausüben, insbesondere bei feineren Geweben. Bei kalten und feuchten Bedingungen sowie bei der Siebspannung gröberer Gewebe und Gewebe aus rostfreiem Stahl wird eine längere Härtezeit vor dem Ausschneiden möglicherweise benötigt. b. Unzureichender oder ungleichmäßiger Kontakt zwischen Gewebe und Rahmen während der Härtung des Klebers - alte Kleber-, oder Farbrückstände entfernen und guten Kontakt zwischen Rahmen und Gewebe sicherstellen; überprüfen, dass der Rahmen nicht verformt ist. c. Reaktion auf einen vorher verwendeten Kleber – den alten Kleber entfernen.  Zusätzlich (Serifix und Screenfix) d. Der Kleber wurde im falschen Verhältnis gemischt – Anteile der Komponenten überprüfen. e. Base und Härter nicht gut vermischt – Base und Katalysator immer vor Gebrauch schütteln. f. Der katalysierte Kleber hat überreagiert – die empfohlene Topfzeit nicht überschreiten. g. Der Kleber wurde vor der Nachhärtung übermäßiger Wärme ausgesetzt.
4. Versprödung der trockenen Beschichtung	Die Kleberschicht ist zu dick oder ungleichmäßig; eine dünnere Schicht mit einem Stück Karton auftragen.

*Die in diesem Produktblatt gegebenen Informationen und Empfehlungen sowie technische Anweisungen durch Firmenangehörige in schriftlicher oder mündlicher Form, basieren auf neuesten Erkenntnissen und werden nach bestem Wissen erteilt. Sie stellen jedoch keine Garantie dar, da nicht jede Anwendungsmöglichkeit bekannt oder voraussehbar ist und Produktionsmethoden, Bedruckstoffe und andere Komponenten variieren können. Aus gleichen Gründen werden unsere Produkte, ohne Gewährleistungsanspruch unter dem Vorbehalt verkauft, daß der Kunde durch Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für seinen speziellen Anwendungsbereich ermittelt. Unsere Politik der ständigen Produktverbesserung führt möglicherweise dazu, daß einige in diesem Produktblatt erteilten Informationen überholt sind und unsere Kunden werden gebeten sicherzustellen, daß Sie neuesten Empfehlungen folgen.*

**SERICOL**  
More than ink...Solutions.

**Deutschland Sericol GmbH**  
Weustenstraße 9 46240 Bottrop  
Tel: (020 41) 47 57-0  
Fax: (020 41) 47 57-101

**Service Center Nord**  
Bottrop: (020 41) 47 57-0

**Service Center Süd**  
Bietighelm-Bissingen: (0 71 42) 77 79-0

**www.sericol.de**

**Österreich Sericol - Grafische Handelsgesellschaft mGH**  
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien  
Tel: (01) 680 04 0  
Fax: (01) 680 04 18

**Schweiz Sericol AG**  
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen  
Tel: (0 62) 748 20 30  
Fax: (0 62) 748 20 35

**Export Sales** Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England  
Tel: (01843) 866668 Fax: (01843) 872122